

บทที่ 2

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 2

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

2.1 การตรวจประเมินการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) และหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้งของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) ของบริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ตามรายละเอียดมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/6821 ลงวันที่ 14 มิถุนายน พ.ศ. 2559 และตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/11833 ลงวันที่ 4 ตุลาคม พ.ศ. 2559 ดำเนินการโดย บริษัท เอแอลเอส แลבורาทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด โดยดำเนินการติดตามตรวจสอบตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ประกอบด้วยประเด็นสำคัญ ดังนี้

โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้งของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวงโรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)	โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้งของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวงโรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)
1) เรื่องทั่วไป	1) เรื่องทั่วไป
2) การดำเนินการผลิต	2) ทรัพยากรทางกายภาพ
3) คุณภาพอากาศ	3) คุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์
4) ระดับเสียง	4) คุณภาพชีวิต
5) ทรัพยากรน้ำ	5) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
6) อุทกวิทยาและคุณภาพน้ำใต้ดิน	
7) เศรษฐกิจ-สังคม	
8) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	
9) สาธารณสุข	

2.2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง สายการผลิตที่ 1, 3, 5 และ 6 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567 ได้ดำเนินการเมื่อวันที่ 6 และ 7 มิถุนายน พ.ศ. 2567 โดยบริษัท เอแอลเอส แลבורาทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด โดยมีรายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมระยะดำเนินการ โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้งของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) แสดงดังตารางที่ 2-1 และภาพตัวอย่างการปฏิบัติตามมาตรการฯ แสดงดังรูปที่ 2-1 ถึง รูปที่ 2-24

สำหรับผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้งของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวงโรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) แสดงดังตารางที่ 2-2 และภาพตัวอย่างการปฏิบัติตามมาตรการฯ แสดงดังรูปที่ 2-25 ถึง รูปที่ 2-48

**ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant)
ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
1. เรื่องทั่วไป				
1) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ โรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และระบบสาธารณูปโภคสนับสนุน (การเพิ่มกำลังการผลิตปูนซีเมนต์ของโรงงาน 2 และเพิ่มหน่วย ผลิตไฟฟ้าของโรงงาน 1 ขนาด 9.9 เมกะวัตต์และโรงงาน 2 ขนาด 12 เมกะวัตต์) ตั้งอยู่ที่ ต.ทับกวาง อ.แก่งคอย จ.สระบุรี จัดทำโดยบริษัท คอนซิลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบ สิ่งแวดล้อมของโครงการฯ โดยรายละเอียดการปฏิบัติตาม มาตรการได้นำเสนอไว้ในรายงานฉบับนี้แล้ว	- ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	- ภาคผนวก ก-1 สำเนาหนังสือ สำนักงานนโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อม ทส 1009.3/11833 ลงวันที่ 4 ตุลาคม พ.ศ. 2559
2) เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหา สิ่งแวดล้อม บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ต้องดำเนินการ ปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็วและต้องปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสม ของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อมของโครงการฯ อย่างเคร่งครัด ทั้งนี้หากพบ ผลการติดตามตรวจสอบแสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด จะดำเนินการปรับปรุง แก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567 ยังไม่พบแนวโน้มปัญหาสิ่งแวดล้อมแต่ อย่างใด	- ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	-
3) หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อ คุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ต้องแจ้งให้ กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรี สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสระบุรี สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และสำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงานทราบโดยเร็ว เพื่อจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567 ไม่พบ เหตุการณ์ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทั้งนี้หากพบว่าโครงการฯ ทำให้มีผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการฯ จะดำเนินการป้องกันและแก้ไขโดยเร่งด่วน และแจ้ง สผ. รวมถึงหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อร่วมกัน พิจารณาหาแนวทางและข้อเสนอแนะในการแก้ไขปัญหา ต่อไป	- ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการ
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)				
4) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรี สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสระบุรี และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เสนอต่อสำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรี และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสระบุรี และ สผ. ทราบทุก 6 เดือน ทั้งนี้โครงการฯ ได้จัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ฉบับเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว เมื่อวันที่ 31 มกราคม พ.ศ. 2567 สำหรับรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ครั้งนี้ เป็นรายงานฉบับเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ก-2 สำเนาหนังสือลงรับการส่งรายงานฯ ฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 จากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
5) ในกรณีที่บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือ มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติ หรือ อนุญาตดำเนินการ ดังนี้	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- ปัจจุบัน บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ยังไม่มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ หรือ มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมแต่อย่างใด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีที พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)				
<ul style="list-style-type: none"> หากหน่วยงานผู้อนุมัติ หรือ อนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว เกิดผลต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติ หรือ อนุญาตรับจดทะเบียนให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้น ที่ได้รับการจดทะเบียนไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ หากหน่วยงานผู้อนุมัติ หรือ อนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้หน่วยงานผู้อนุมัติ หรือ อนุญาต จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนการดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติ หรือ อนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลงให้หน่วยงานผู้อนุมัติ หรือ อนุญาตแจ้งการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ 				

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)				
6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ต้องจัดการสิ่งแวดล้อมทุกด้านตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องฉบับล่าสุด หรือ กฎหมายที่เข้มงวดที่สุด	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ตลอดจนปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องฉบับล่าสุด และฉบับที่เข้มงวดที่สุดอย่างเคร่งครัด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
2. การดำเนินการผลิต				
1) รายละเอียดกำลังการผลิตไฟฟ้าแต่ละโรงงาน มีดังนี้ * โรงงาน 1 ดำเนินการติดตั้งหน่วยผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้ง (WHR) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ (สายการผลิตที่ 1) โดยติดตั้งหม้อไอน้ำ จำนวน 2 ชุด ได้แก่ P/H Boiler 1 ชุด และ Cooler Boiler 1 ชุด (สายการผลิตละ 1 ชุด) รวมสามารถผลิตไอน้ำได้ 39.1 ตันต่อชั่วโมง เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากังหันไอน้ำ (Steam Turbine Generator) ขนาด 9.9 เมกะวัตต์ จำนวน 1 ชุด โดยผลิตไฟฟ้าได้สูงสุด (Maximum Capacity) 9.9 เมกะวัตต์ ซึ่งใช้ภายในพื้นที่โรงงานปูนซีเมนต์นครหลวงทั้งหมด โดยห้ามจำหน่ายออกนอกพื้นที่โรงงาน	- หน่วยการผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้งของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 1 (สายการผลิตที่ 1)	- ปัจจุบันโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ (สายการผลิตที่ 1) หยุดดำเนินการผลิตชั่วคราว และยังไม่มีการติดตั้งหน่วยผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้ง ตามที่ได้รับความเห็นชอบไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตปูนซีเมนต์และระบบสาธารณูปโภคสนับสนุน (การเพิ่มกำลังการผลิตปูนซีเมนต์ของโรงงาน 2 และเพิ่มหน่วยผลิตไฟฟ้าของโรงงาน 1 ขนาด 9.9 เมกะวัตต์ และโรงงาน 2 ขนาด 12 เมกะวัตต์) บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน)	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ
2. การดำเนินการผลิต (ต่อ)				
* โรงงาน 2 ดำเนินโครงการติดตั้งหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (WHR) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ (สายการผลิตที่ 3) โดยติดตั้งหม้อไอน้ำ จำนวน 2 ชุด ได้แก่ P/H Boiler 1 ชุด และ Cooler Boiler 1 ชุด (สายการผลิตละ 1 ชุด) รวมสามารถผลิตไอน้ำได้ 44.6 ตันต่อชั่วโมง เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากังหันไอน้ำ (Steam Turbine generator) ขนาด 12 เมกะวัตต์ จำนวน 1 ชุด โดยผลิตพลังงานไฟฟ้าได้สูงสุด (Maximum Capacity) 12 เมกะวัตต์ ซึ่งจะใช้ภายในพื้นที่โรงงานปูนซีเมนต์นครหลวงทั้งหมด โดยห้ามจำหน่ายออกนอกพื้นที่โรงงาน	- หน่วยการผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้งของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)	- โครงการฯ ได้ติดตั้งหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (WHR) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ (สายการผลิตที่ 3) เรียบร้อยแล้ว โดยติดตั้งหม้อไอน้ำจำนวน 2 ชุด ได้แก่ P/H Boiler 1 ชุด และ Cooler Boiler 1 ชุด (สายการผลิตละ 1 ชุด) รวมสามารถผลิตไอน้ำได้ 44.6 ตันต่อชั่วโมง เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากังหันไอน้ำ (Steam Turbine generator) ขนาด 12 เมกะวัตต์ จำนวน 1 ชุด โดยผลิตพลังงานไฟฟ้าได้สูงสุด (Maximum Capacity) 12 เมกะวัตต์ โดยพลังงานไฟฟ้าสูงสุดที่ผลิตได้ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 เท่ากับ 6.55 เมกะวัตต์	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- รูปที่ 2-1 หน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้งของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)
3. คุณภาพอากาศ				
3.1 ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ				
* โรงงาน 1 1) ติดตั้ง Dust Precipitation เพื่อดักฝุ่นในลมร้อนจากหม้อเย็น (Clinker Cooler) ก่อนเข้า Cooler Boiler ของสายการผลิตที่ 1	- ท่อลมร้อนทั้งก่อนเข้า Cooler Boiler	- ปัจจุบันโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ (สายการผลิตที่ 1) หยุดการผลิตชั่วคราว และยังไม่มีการติดตั้งหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง	-	-
2) ติดตั้งท่อนำลมร้อนทั้งจาก P/H Boiler และ Clinker Cooler กลับเข้าสู่ระบบดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิต (EP) ก่อนปล่อยออกสู่บรรยากาศของสายการผลิตที่ 1	- ระบบดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิต (EP)		-	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีที พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
3.1 ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (ต่อ)				
3) การติดตั้งระบบสายพานแบบปิด เพื่อลำเลียงฝุ่นจาก P/H Boiler ของสายการผลิตที่ 1 กลับเข้าสู่กระบวนการผลิต โดยส่งไปยังไซโลเก็บวัตถุดิบเพื่อเป็นวัตถุดิบต่อไป	- สายพานที่ P/H Boiler	- ปัจจุบันโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ (สายการผลิตที่ 1) หยุดการผลิตชั่วคราว และยังไม่มีการติดตั้งหน่วยผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้ง	-	-
4) ติดตั้งระบบสายพานแบบปิด เพื่อลำเลียงฝุ่นจาก Dust Precipitation ของสายการผลิตที่ 1 กลับเข้าสู่กระบวนการผลิต โดยลำเลียงไปเก็บที่ไซโลปูนเม็ดเพื่อนำไปบดเป็นปูนซีเมนต์ต่อไป	- สายพานที่ Dust Precipitation		-	-
5) กำหนดให้มีแผนตรวจสอบการทำงานของสายพาน และอุปกรณ์ลำเลียงฝุ่นให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพอยู่เสมอ	- สายพานที่ P/H Boiler และ Dust Precipitation		-	-
6) กำหนดแผนตรวจสอบการทำงานของ Dust Precipitation ให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพอยู่เสมอ	- Dust Precipitation ที่ Cooler Boiler		-	-
* โรงงาน 2				
1) ติดตั้ง Dust Precipitation เพื่อดักฝุ่นในลมร้อนจากหม้อเย็น (Clinker cooler) ก่อนเข้า Cooler Boiler ของสายการผลิตที่ 3	- ท่อลมร้อนทั้งก่อนเข้า Cooler Boiler	- โครงการฯ ได้ติดตั้ง Dust Precipitation เพื่อดักฝุ่นจากลมร้อนของหม้อเย็น (Clinker Cooler) ก่อนเข้า Cooler Boiler ของสายการผลิตที่ 3 ตามที่มาตรการฯ กำหนดเรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- รูปที่ 2-2 Dust Precipitation โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)
2) ติดตั้งท่อนำลมร้อนทั้งจาก P/H Boiler และ Clinker Cooler กลับเข้าสู่ระบบดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิต (EP) ก่อนปล่อยออกสู่บรรยากาศของสายการผลิตที่ 3	- ระบบดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิต (EP)	- โครงการฯ ได้ติดตั้งท่อนำลมร้อนทั้งจาก P/H Boiler และ Clinker Cooler ของสายการผลิตที่ 3 เพื่อนำลมร้อนทั้งกลับเข้าสู่ระบบดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิต (EP) ก่อนปล่อยออกสู่บรรยากาศตามที่มาตรการกำหนดเรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- รูปที่ 2-3 ท่อนำลมร้อนทั้งจาก P/H Boiler และ Clinker Cooler โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีที พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
3.1 ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (ต่อ)				
3) ติดตั้งระบบสายพานแบบปิดเพื่อลำเลียงฝุ่นจาก P/H Boiler ของสายการผลิตที่ 3 กลับเข้าสู่กระบวนการผลิต โดยส่งไปยังไซโลเก็บวัตถุดิบเพื่อเป็นวัตถุดิบต่อไป	- ระบบดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิต (EP)	- โครงการฯ ได้ติดตั้งระบบสายพานแบบปิด เพื่อลำเลียงฝุ่นจาก P/H Boiler สายการผลิตที่ 3 กลับเข้าสู่กระบวนการผลิต โดยส่งไปยังไซโลเก็บวัตถุดิบ เพื่อเป็นวัตถุดิบเรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- รูปที่ 2-4 ระบบสายพานแบบปิดเพื่อลำเลียงฝุ่นจาก P/H Boiler กลับเข้าสู่กระบวนการผลิต
4) ติดตั้งระบบสายพานแบบปิด เพื่อลำเลียงฝุ่นจาก Dust Precipitation ของสายการผลิตที่ 3 กลับเข้าสู่กระบวนการผลิต โดยลำเลียงไปเก็บที่ไซโลปูนเม็ดเพื่อนำไปบดเป็นปูนซีเมนต์ต่อไป	- สายพานที่ Dust Precipitation	- โครงการฯ ได้ติดตั้งระบบสายพานแบบปิด เพื่อลำเลียงฝุ่นจาก Dust Precipitation สายการผลิตที่ 3 กลับเข้าสู่กระบวนการผลิต โดยลำเลียงไปเก็บที่ไซโลปูนเม็ด สำหรับนำไปบดเป็นปูนซีเมนต์ต่อไป	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- รูปที่ 2-5 ระบบสายพานแบบปิดลำเลียงฝุ่นจาก Dust Precipitation กลับเข้าสู่กระบวนการผลิต
5) กำหนดให้มีแผนตรวจสอบการทำงานของสายพานและอุปกรณ์ลำเลียงฝุ่นให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพอยู่เสมอ	- สายพานที่ P/H Boiler และ Dust Precipitation	- โครงการฯ มีการจัดทำเอกสาร Check sheet เพื่อตรวจสอบการทำงานของสายพาน (Drag chain conveyer) และอุปกรณ์ลำเลียงฝุ่นตามแผนงาน Master plan ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพอยู่เสมอ และในช่วง Shut Down Maintenance ได้ดำเนินการตรวจสอบทุกระบบอย่างละเอียด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-1 บันทึกการตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรและการทำงานของระบบสายพานอุปกรณ์ลำเลียงฝุ่น Dust Precipitation ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567
6) กำหนดให้มีแผนตรวจสอบการทำงานของ Dust Precipitation ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพอยู่เสมอ	- Dust Precipitation ที่ Cooler Boiler			

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ
4. ระดับเสียง				
1) ขณะดำเนินการผลิต ควบคุมระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L _{Aeq} 24 ชั่วโมง) ที่บริเวณริมรั้วโครงการไม่เกิน 70 เดซิเบล (เอ)	- ริมรั้วโครงการฯ	- โครงการฯ ได้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงเป็นประจำทุก 6 เดือน โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 ดำเนินการเมื่อวันที่ 17-24 มิถุนายน พ.ศ. 2567 พบว่าระดับเสียง L _{Aeq} 24 hours บริเวณริมรั้วด้านหน้าโรงงานมีค่าอยู่ในช่วง 61.8-62.6 เดซิเบล (เอ) ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานฯ ที่กำหนด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- บทที่ 3 หัวข้อที่ 3.3.1 - ภาคผนวก ค-2 สำเนาใบรับรองผลการตรวจวิเคราะห์ระดับเสียงในบรรยากาศ
5. ทรัพยากรน้ำ				
5.1 การใช้น้ำ				
1) ให้มีการหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่เพื่อให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด	- หน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้งของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์	- โครงการฯ มีการรวบรวมน้ำจากระบบหล่อเย็นหมุนเวียนกลับมาใช้ซ้ำเพื่อใช้ให้เกิดประโยชน์สูงสุด โดยนำน้ำทั้งจากระบบหล่อเย็นไปผสมกับน้ำดิบที่บ่อได้ Clinker silo โรงงาน 2 เพื่อนำไปใช้ในการควบคุมอุณหภูมิที่หม้อบดซีเมนต์ หรือ Gas Conditioning Tower ที่โรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง (โรงงาน 2) ต่อไป	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-2 รายละเอียดโครงการนำน้ำกลับมาใช้ประโยชน์ - รูปที่ 2-6 บ่อรับน้ำดิบได้ Clinker silo
2) โครงการจะใช้น้ำจากบ่อบาดาลที่ได้รับอนุญาตในการสูบน้ำจากกรมทรัพยากรน้ำบาดาล โดยภายหลังขยายฯ โครงการจะขออนุญาตและพัฒนาบ่อบาดาลระดับลึก เพื่อลดภาระของชั้นน้ำบาดาลระดับตื้น	- หน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้งของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์	- โครงการฯ มีการขออนุญาตใช้น้ำจากบ่อบาดาล และได้รับอนุญาตในการสูบน้ำจากกรมทรัพยากรน้ำบาดาลเป็นที่เรียบร้อยแล้ว โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 โดยโครงการฯ ใช้น้ำบาดาลจากบ่อ P31 และบ่อ P32 ปริมาณเฉลี่ย 2,239.46 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-3 ใบอนุญาตใช้น้ำบาดาล - รูปที่ 2-7 บ่อบาดาลของหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้งโรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ
5. ทรัพยากรน้ำ (ต่อ)				
5.2 การจัดการน้ำเสีย				
1) การจัดการน้ำเสียของโครงการ มีดังนี้ - น้ำทิ้งจากการอุปโภคบริโภค * จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียแบบ Onsite treatment ชนิดมีการเติมอากาศ เพื่อทำการบำบัดน้ำเสียแยกแต่ละอาคาร - น้ำทิ้งจากกระบวนการผลิต * น้ำระบายจากระบบหล่อเย็นของหน่วยผลิตไฟฟ้า โครงการจะนำไปใช้ในการควบคุมอุณหภูมิของกระบวนการผลิต (หม้อบด หม้อเย็นปูนเม็ด และหอปรับอุณหภูมิก๊าซก่อนเข้า EP) * น้ำทิ้งจากกระบวนการปรับปรุงคุณภาพน้ำ (ระบบผลิตน้ำปราศจากแร่ธาตุ) โครงการจะทำการรวบรวมและพักไว้ในถังพักน้ำทิ้ง และถังพักอุกเจินขนาดไม่น้อยกว่า 12 ชั่วโมงก่อนสูบไปทำลายที่เตาเผาปูนซีเมนต์	- หน่วยผลิตไฟฟ้าจาก ลม ร ้อน ทิ้งของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์	- โครงการฯ ปฏิบัติตามมาตรการ โดยมีการดำเนินการ ดังนี้ 1) น้ำทิ้งจากการอุปโภคบริโภคที่เกิดจากอาคารสำนักงาน ห้องน้ำและห้องสุขา โครงการฯ มีการรวบรวมเข้าสู่บ่อเกรอะ (Septic Tank) เพื่อทำการบำบัดน้ำทิ้งก่อนปล่อยลงระบายน้ำภายในโรงงาน 2) น้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็นของหน่วยผลิตไฟฟ้าโครงการฯ มีการติดตั้งอุปกรณ์สำหรับรวบรวมน้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็นไปผสมกับน้ำดิบที่บ่อได้ Clinker silo โรงงาน 2 เพื่อนำไปใช้ในการควบคุมอุณหภูมิที่หม้อบดซีเมนต์ หรือ Gas Conditioning Tower ที่โรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง (โรงงาน 2) 3) น้ำทิ้งที่ผ่านจากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ (Reject RO) จะถูกรวบรวมส่งไปผสมกับน้ำดิบที่บ่อได้ Clinker silo แล้วนำกลับมาใช้ใหม่ทั้งหมด จึงไม่มีการติดตั้งถังพักอุกเจิน	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-2 รายละเอียดโครงการนำน้ำกลับมาใช้ประโยชน์ - รูปที่ 2-6 บ่อรับน้ำดิบได้ Clinker silo - รูปที่ 2-8 การนำน้ำจากระบบหล่อเย็นหมุนเวียนกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ - รูปที่ 2-9 ถังบำบัดน้ำเสีย (Septic tank)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ
6. อุทกวิทยาและคุณภาพน้ำใต้ดิน				
1) ดำเนินการศึกษาศักยภาพของบ่อบาดาลแต่ละบ่อ ศึกษาการเกิด Drawdown ในกรณีที่สูบน้ำบาดาลพร้อมกันทั้ง 18 บ่อ หรือ เฉพาะกลุ่มบ่อบาดาลที่นำมาใช้ในกระบวนการผลิตของโครงการและศึกษาผลกระทบต่อระดับน้ำใต้ดินและคุณภาพน้ำบาดาลและบ่อต้นของประชาชนในบริเวณใกล้เคียง ภายใน 1 ปี นับจากที่ได้รับความเห็นชอบในรายงานฯ	- บ่อบาดาลภายในพื้นที่โครงการฯ และบ่อต้นของประชาชนบริเวณใกล้เคียง	- โครงการฯ ได้ว่าจ้างที่ปรึกษา ซึ่งเป็นผู้เชี่ยวชาญด้านธรณีวิทยาจากมหาวิทยาลัยขอนแก่น เป็นผู้ศึกษาศักยภาพของบ่อบาดาลของโครงการฯ ในแต่ละบ่อ และทำแบบจำลองการทิศทางการไหลของน้ำบาดาล โดยทำการศึกษาแล้วเสร็จเมื่อเดือนมิถุนายน พ.ศ. 2561 ซึ่งจากผลการศึกษา พบว่าการสูบน้ำขึ้นมาใช้ในกระบวนการผลิตของโครงการฯ ในปัจจุบัน ไม่ส่งผลกระทบต่อทั้งด้านคุณภาพและปริมาณของแหล่งน้ำบาดาลในบริเวณพื้นที่โครงการฯ แต่อย่างใด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-4 ผลการดำเนินการศึกษาศักยภาพของบ่อบาดาล
7. เศรษฐกิจ-สังคม				
7.1 ชุมชนสัมพันธ์				
1) พิจารณาจ้างแรงงานในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติที่เหมาะสมตามความต้องการของโครงการเป็นอันดับแรก	- ชุมชน โดยรอบโครงการฯ	- โครงการฯ พิจารณาจัดจ้างคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมเป็นพนักงานประจำและแรงงานผู้รับเหมาเป็นอันดับแรก ปัจจุบันพนักงานของโครงการฯ เป็นพนักงานท้องถิ่นจำนวน 3 คน จากจำนวนพนักงานทั้งหมด 10 คน คิดเป็นร้อยละ 30 ของพนักงานทั้งหมด โดยในปี พ.ศ. 2567 โครงการฯ ไม่มีการจ้างแรงงานท้องถิ่นเพิ่มแต่อย่างใด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
2) ดำเนินนโยบายให้ความช่วยเหลือสนับสนุนกิจกรรม และพัฒนาสาธารณูปโภคให้กับชุมชนตามที่ได้ปฏิบัติ เช่น มอบทุนการศึกษา ให้เงินช่วยเหลือซ่อมแซมวัด โรงเรียน รวมทั้งให้ความช่วยเหลือจัดหาขานะเก็บกักน้ำให้แก่ชุมชน เช่น โรงเรียน วัด สถานที่ราชการต่าง ๆ เป็นต้น	- ชุมชน โดยรอบโครงการฯ	- โครงการฯ ได้จัดกิจกรรมร่วมกับชุมชนสัมพันธ์อย่างสม่ำเสมอ โดยดำเนินการสนับสนุนกิจกรรมต่างๆ ของชุมชน วัด สถานศึกษา โรงพยาบาล และร่วมงานบุญประเพณี เป็นต้น โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 โครงการฯ มีการสนับสนุนกิจกรรมและพัฒนาสาธารณูปโภคให้กับชุมชน	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-5 แผนกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ประจำปี พ.ศ. 2567 และการจัดกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการ
7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)				
7.1 ชุมชนสัมพันธ์ (ต่อ)				
		<p>ร่วมกับฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ เช่น มอบทุนการศึกษา สนับสนุนงานวันเด็ก สนับสนุนงานสงกรานต์ และส่งมอบโรงเรียน ซึ่งสามารถสรุปกิจกรรมได้ดังนี้</p> <p>1) กิจกรรมสนับสนุนด้านโครงสร้างพื้นฐานและสาธารณประโยชน์</p> <ul style="list-style-type: none"> - วันที่ 3 กุมภาพันธ์ 2567 บริษัทฯ สนับสนุนงบประมาณงาน “วันธารน้ำใจสู่กาชาดสระบุรี” เพื่อช่วยเหลือประชาชนผู้ยากไร้ หรือประสบภัยพิบัติต่างๆ ตามภารกิจของเหล่ากาชาดจังหวัดสระบุรี - วันที่ 10 กุมภาพันธ์ 2567 บริษัทฯ ร่วมสนับสนุนโครงการจัดสร้างบ่อซีเมนต์ (Soil Cement) เพื่อจัดสร้างบ่อดินซีเมนต์ของกรมป่าไม้ - วันที่ 20 กุมภาพันธ์ 2567 บริษัทฯ สนับสนุนงบประมาณตำรวจภูธรแก่งคอย เพื่อดำเนินการปรับปรุงซ่อมแซมศูนย์ปฏิบัติการสายตรวจรถยนต์รถจักรยานยนต์ ซึ่งเป็นศูนย์ปฏิบัติการรับแจ้งเหตุด่วน เหนือรั้ว ตลอด 24 ชั่วโมง - วันที่ 22 กุมภาพันธ์ 2567 บริษัทฯ จัดโครงการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ “สุขภาพดีกับปูนอินทรี” ประจำปี 2567 ณ ศาลาประชาคม หมู่ที่ 2 บ้านบุญบันดาล ต. กลางดง อ. ปากช่อง จ. นครราชสีมา มีประชาชนเข้ารับบริการตรวจสุขภาพ โดยแพทย์จากโรงพยาบาลสระบุรี และบริการตัดผมกว่า 100 คน 	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- รูปที่ 2-10 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)				
7.1 ชุมชนสัมพันธ์ (ต่อ)				
		<p>1) กิจกรรมสนับสนุนด้านโครงสร้างพื้นฐานและสาธารณประโยชน์ (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> - วันที่ 6 มีนาคม 2567 บริษัทฯ มอบเงินสนับสนุน “โครงการจังหวัดเคลื่อนที่” ในวันเปิดโครงการ “หน่วยบำบัดทุกข์ บำรุงสุข สร้างรอยยิ้มให้ประชาชน” เป็นโครงการอำเภอแก่งคอย ร่วมกับจังหวัดสระบุรี เพื่อออกมาให้บริการและเยี่ยมเยียนประชาชนในพื้นที่ - วันที่ 20 มีนาคม 2567 ฝ่ายชุมชนสัมพันธ์เป็นผู้แทนบริษัทฯ เข้าร่วมกิจกรรมวันอาสาสมัครสาธารณสุขแห่งชาติ (อสม.) จัดโดยชมรม อสม. ตำบลทับกวาง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี - วันที่ 26 มีนาคม 2567 ฝ่ายชุมชนสัมพันธ์เป็นผู้แทนบริษัทฯ ได้รับเชิญร่วมเป็นวิทยากร โครงการโรงเรียนผู้สูงอายุ ตำบลท่าคล้อ รุ่นที่ 4 ณ อบต. ท่าคล้อ อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี - วันที่ 2 เมษายน 2567 ผู้จัดการส่วนงานรัฐสัมพันธ์ งานหนังสืออนุญาต และงานอำนวยความสะดวกประชาชน ร่วมเป็นเจ้าภาพและเข้าร่วมพิธีทอดผ้าป่าสมทบกองทุนพัฒนาเด็กชนบทในพระบรมราชูปถัมภ์ฯ พร้อมสนับสนุนงบประมาณ ณ ห้องประชุมศูนย์ราชการจังหวัดสระบุรี 		

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)				
7.1 ชุมชนสัมพันธ์ (ต่อ)				
		<p>1) กิจกรรมสนับสนุนด้านโครงสร้างพื้นฐานและสาธารณประโยชน์ (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> - วันที่ 2 เมษายน 2567 บริษัทฯ ร่วมงานประเพณีแข่งคอย ย้อนรอยสงครามโลกจังหวัดสระบุรี ประจำปี 2567 พร้อมสนับสนุนงบประมาณและจัดบูธกิจกรรมให้ประชาชนที่เข้าร่วมงาน ได้ถ่ายภาพเป็นที่ระลึกภายในงาน - วันที่ 24 เมษายน 2567 ผู้จัดการส่วนชุมชนสัมพันธ์ เป็นตัวแทนบริษัทฯ มอบเงินสนับสนุนงาน "วันเทศบาล" ประจำปี 2567 เพื่อให้พนักงานเทศบาล ลูกจ้าง และประชาชนในเขตเทศบาลได้ตระหนักถึงความสำคัญในการพัฒนาบ้านเมือง เห็นความสำคัญถึงหน้าที่การบำบัดทุกข์บำรุงสุขของประชาชน - วันที่ 26 เมษายน 2567 ส่วนงานรัฐสัมพันธ์ เป็นตัวแทนบริษัทฯ ได้ร่วมกิจกรรมและสนับสนุนของที่ระลึก มอบให้แก่เยาวชนในโครงการ “สานใจไทย สู่ใจใต้” รุ่นที่ 42 - วันที่ 4 มิถุนายน 2567 ผู้จัดการส่วนชุมชนสัมพันธ์ บมจ. ปูนซีเมนต์นครหลวง เป็นผู้แทนบริษัทฯ มอบเครื่องวัดความดันโลหิต อสม.ตำบลทับกวางบริการชุมชนตรวจสุขภาพเคลื่อนที่ จำนวน 101 เครื่อง ณ อาคารโดมศูนย์ สานตรวจบริการประชาชน ตำบลทับกวาง เพื่อใช้ในการให้บริการตรวจสุขภาพเคลื่อนที่ในพื้นที่ตำบลทับกวาง โดยโครงการดังกล่าว ใช้งบประมาณจากกองทุนเพื่อระวังสุขภาพชุมชน บมจ.ปูนซีเมนต์นครหลวง 		

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)				
7.1 ชุมชนสัมพันธ์ (ต่อ)				
		<p>2) กิจกรรมสนับสนุนด้านการพัฒนาชุมชนและสังคมอย่างยั่งยืน</p> <ul style="list-style-type: none"> - วันที่ 8 กุมภาพันธ์ 2567 ฝ่ายสื่อสารองค์กร และ ESG ร่วมกับฝ่ายชุมชนสัมพันธ์และสถาบันพัฒนาฝีมือแรงงาน จังหวัดสระบุรี จัดฝึกอบรมหลักสูตรการใช้งานปูนซีเมนต์ และงานคอนกรีต ณ ศูนย์ศึกษารรรมชาติและสัตว์ป่า สระบุรี อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี โดยมีนักศึกษา สาขาช่างก่อสร้าง วิทยาลัยเทคนิควกเหล็ก จำนวน 35 คนเข้าร่วมการฝึกเทคนิคกริตภายในศูนย์ - วันที่ 20 มีนาคม 2567 ฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ ของบริษัทฯ ร่วมกับ บริษัท อินทรี อีโคไซเคิล จำกัด ต้อนรับคณะ เทศบาลนครนครราชสีมา ศึกษาดูงานรับฟังคำบรรยายการจัดการขยะของบริษัทฯ พร้อมรับฟังการดำเนินงานภายในสวนมังกรคลา - วันที่ 11 เมษายน 2567 ฝ่ายชุมชนสัมพันธ์เป็นผู้แทนบริษัทฯ ร่วมพิธีเปิดศูนย์อำนวยความสะดวกและลดอุบัติเหตุทางถนนช่วงเทศกาลสงกรานต์ ประจำปี 2567 พร้อมมอบเงินสนับสนุนการดำเนินงานภายในศูนย์ โดยทางทีมวิทยากรให้ความรู้เรื่องการจัดการสิ่งแวดล้อมที่ถูกต้อง การทำปุ๋ย EM พร้อมสาธิตการทำเพื่อนำไปใช้ในครัวเรือน เพื่อให้ผู้เข้าร่วมโครงการได้เรียนรู้ ได้รับความรู้ต่างๆ และเป็นแนวทางช่วยส่งเสริมฟื้นฟู สร้างเสริมสุขอนามัยแก่กลุ่มผู้สูงอายุในชุมชน 		

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ
7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)				
7.1 ชุมชนสัมพันธ์ (ต่อ)				
		<p>2) กิจกรรมสนับสนุนด้านการพัฒนาชุมชนและสังคมอย่างยั่งยืน (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> - บริษัทฯ ต้อนรับนักเรียน จำนวนกว่าหนึ่งพันคนมาเยี่ยมชมสวนมิ่งมงคลฯ และรับความรู้ด้านการเกษตรการอนุรักษ์พลังงาน และความเป็นมาของสวนมิ่งมงคล ปูนอินทรี ตลอดจนอุดหนุนส่งเสริมสินค้าชุมชน และมีกิจกรรมสันตนาการแบ่งกลุ่มให้ความรู้ อาทิ เรื่องการจัดการสิ่งแวดล้อม การใช้อุปกรณ์ตรวจวัด กระบวนการผลิตปูนซีเมนต์ และกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ โดยมีทีมวิทยากรจากฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ และฝ่ายสิ่งแวดล้อมฯ - วันที่ 29 พฤษภาคม 2567 บริษัทฯ นำโดยคณะผู้บริหาร ปูนอินทรี ผู้จัดการอาวุโสฯ พร้อมกำนันตำบลชำผักแพว และประธานกรรมการสถานศึกษา ผู้นำองค์กรส่วนท้องถิ่น คณะครู นักเรียน พนักงานอินทรีอาสา ผู้รับเหมา รวมกว่า 100 คน ร่วมกิจกรรม "อินทรีอาสาพัฒนาโรงเรียนวัดชำผักแพว" หมู่ที่ 3 ต.ชำผักแพว อ.แก่งคอย จ.สระบุรี เพื่อปรับปรุงภูมิทัศน์พัฒนาพื้นที่สถานศึกษา อาทิ ปรับปรุงห้องพักรู ซ่อมแซมเครื่องกรองน้ำ ทำความสะอาดห้องน้ำ ปรับปรุงระบบไฟฟ้า ติดตาข่ายโรงอาหาร รวมถึงปรับปรุงภูมิทัศน์รอบโรงเรียน 		

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)				
7.1 ชุมชนสัมพันธ์ (ต่อ)				
		<p>2) กิจกรรมสนับสนุนด้านการพัฒนาชุมชนและสังคมอย่างยั่งยืน (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> - วันที่ 7 มิถุนายน 2567 ผู้จัดการส่วนชุมชนสัมพันธ์ พร้อมคณะร่วมกิจกรรมและปลูกต้นไม้เพิ่มพื้นที่สีเขียว ภายใต้โครงการ "สร้างน้ำ เพิ่มป่า พัฒนาป่าชุมชน เพื่อการดำเนินชีวิตที่พอเพียง" ณ ป่าชุมชนบ้านถ้ำน้ำพุ หมู่ที่ 10 ต.ทับกวาง อ.แก่งคอย จ.สระบุรี เพื่อเฉลิมพระเกียรติพระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว เนื่องในโอกาสมหามงคลเฉลิมพระชนมพรรษา 6 รอบ - วันที่ 18 มิถุนายน 2567 ปูนอินทรี ฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ ได้เข้าร่วมและสนับสนุนกิจกรรมโครงการการมีส่วนร่วมในการอนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม "1 อปท. 1 สวนสมุนไพร" เฉลิมพระเกียรติพระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว เนื่องในโอกาสมหามงคลเฉลิมพระชนมพรรษา 6 รอบ 28 กรกฎาคม 2567 เทศบาลเมืองทับกวาง ณ รร. เทศบาลทับกวาง 2 โดยกิจกรรมมีการบรรยายให้ความรู้การอนุรักษ์ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม การน้อมนำหลักปรัชญาเศรษฐกิจพอเพียงไปสู่การปฏิบัติ การมอบพันธุ์กล้าไม้ จำนวน 300 ต้น และกิจกรรมเปิดศูนย์เรียนรู้สวนสมุนไพรเทศบาลเมืองทับกวาง โครงการ "1 อปท. 1 สวนสมุนไพร" 		

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ
7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)				
7.1 ชุมชนสัมพันธ์ (ต่อ)				
		<p>3) กิจกรรมสนับสนุนด้านการศึกษา ศาสนา ประเพณี และวัฒนธรรม</p> <ul style="list-style-type: none"> - ปูนอินทรี สนับสนุนกิจกรรมวันเด็ก ประจำปี 2567 โดยในวันเด็กทุกปี ปูนอินทรีได้สนับสนุนของขวัญวันเด็กให้แก่โรงเรียนในพื้นที่รอบโรงงาน จำนวน 13 โรงเรียน 3 ตำบล (ต.ทับกวาง ต.ท่าคล้อ ต.บ้านป่า) เพื่อใช้เป็นของขวัญของรางวัลในกิจกรรมวันเด็กของแต่ละโรงเรียน โดยทาง บมจ.ปูนซีเมนต์นครหลวง ฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ และบริษัท อินทรี อีโคไซเคิล จำกัด (โรงงานสระบุรี) เป็นตัวแทนส่งมอบความสุขแก่เด็กๆ - วันที่ 30 มีนาคม 2567 ฝ่ายชุมชนสัมพันธ์เป็นผู้แทนบริษัทฯ ร่วมงานทอดผ้าป่าสามัคคีเพื่อการศึกษาโรงเรียนบุญบันดาวิทยานุสรณ์ - วันที่ 2 เมษายน 2567 บริษัทฯ ได้ร่วมสนับสนุนงบประมาณสนับสนุนงานประเพณีแข่งคอย้ายนรอยสงครามโลกจังหวัดสระบุรี ประจำปี 2567 พร้อมจัดบูธกิจกรรมเพื่อให้ประชาชน ที่เข้าร่วมงาน ได้ถ่ายภาพเป็นที่ระลึก 		

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)				
7.1 ชุมชนสัมพันธ์ (ต่อ)				
		<p>3) กิจกรรมสนับสนุนด้านการศึกษา ศาสนา ประเพณี และวัฒนธรรม (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> - ช่วงวันที่ 11-15 เมษายน 2567 ปูนอินทรี นำโดยคณะผู้บริหารและพนักงาน ฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ ร่วมกิจกรรมรดน้ำขอพรผู้สูงอายุในชุมชน เพื่อสืบสานประเพณีอันดีงามและสานสัมพันธ์กับชุมชนรอบโรงงาน โดยปูนอินทรี ยังได้มอบเงินสนับสนุนการดำเนินงานสงกรานต์อีกด้วย - ช่วงวันที่ 19-21 เมษายน 2567 ผู้บริหารฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ ปูนอินทรี ลงพื้นที่ร่วมกิจกรรมงานสงกรานต์ดับทักทวง รดน้ำดำหัวผู้นำและผู้สูงอายุในพื้นที่ เพื่อสืบสานประเพณีสงกรานต์และสานสัมพันธ์ ร่วมกับชุมชนรอบรั้วโรงงาน - วันที่ 27-28 เมษายน 2567 บริษัทฯ ร่วมกิจกรรมรดน้ำขอพรผู้สูงอายุเนื่องในวันสงกรานต์ ในพื้นที่ตำบลทับทิม อำเภอกำแพงแสน จังหวัดนครปฐม พร้อมร่วมสนับสนุนงบประมาณจัดงานและจัดซื้อธงชัยพนักผู้สูงอายุ หมู่ 5 ต.ทับทิม ภายใต้งบประมาณกองทุนพัฒนาชุมชนและสิ่งแวดล้อม ในพื้นที่ตำบลทับทิม ปูนอินทรี (กฟปน.) เพื่อส่งเสริมคุณภาพชีวิต ส่งเสริมประเพณีอันดีงาม และสานสัมพันธ์อันดีระหว่างชุมชนและบริษัทฯ อย่างยั่งยืนสืบต่อไป 		

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)				
7.1 ชุมชนสัมพันธ์ (ต่อ)				
		<p>3) กิจกรรมสนับสนุนด้านการศึกษา ศาสนา ประเพณี และวัฒนธรรม (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> - วันที่ 9 พฤษภาคม 2567 กลุ่มบริษัทปูนซีเมนต์นครหลวง ส่งมอบโรงเรียนภายใต้โครงการ "โรงเรียนสีเขียว" ปีที่ 15 "โรงเรียนตำรวจตระเวนชายแดนปูนอินทรี 50 ปี" (บ้านห้วยกระแสน) จังหวัดอำนาจเจริญ ให้แก่ กองบัญชาการตำรวจตระเวนชายแดน - วันที่ 25 มิ.ย.67 ผู้จัดการส่วนชุมชนสัมพันธ์ และทีมงานฝ่ายชุมชนฯ ปูนอินทรี เข้าร่วมกิจกรรมโรงเรียนผู้สูงอายุ เป็นวิทยากรในการบรรยายเรื่องพิชภัยแก๊งคอลเซ็นเตอร์กับผู้สูงอายุและกิจกรรมสันทนาการฝึกทักษะการใช้สมองเพื่อลดอาการอัลไซเมอร์ ในกลุ่มนักเรียนผู้สูงอายุจำนวน 60 คน ที่เป็นคนในพื้นที่ตำบลท่าคล้อ โดยมาสอนเป็นครั้งที่ 2 เพื่อให้ผู้สูงอายุในพื้นที่ได้เข้าสังคม รู้จักกัน ช่วยเหลือกัน และมีกิจกรรมดีๆทำร่วมกันอย่างต่อเนื่อง และเพิ่มความสุขและรอยยิ้มให้กับทุกคนที่มาร่วมทำกิจกรรม 		

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)				
7.1 ชุมชนสัมพันธ์ (ต่อ)				
		4) กิจกรรมสนับสนุนด้านอื่น ๆ <ul style="list-style-type: none"> - วันที่ 24 มกราคม 2567 บริษัทฯ จัดประชุมคณะกรรมการ มวลชนสัมพันธ์ ครั้งที่ 1 ประจำปี 2567 กองทุนพัฒนาหมู่บ้าน และกองทุนเฝ้าระวังสุขภาพ รอบพื้นที่เหมืองแร่ เพื่อนำเสนอโครงการและงบประมาณพัฒนาชุมชนและสุขภาพในพื้นที่ 3 ตำบล ได้แก่ ตำบลทับกวาง ตำบลท่าคล้อ ตำบลบ้านป่า ณ ห้องประชุมเทศบาลเมืองทับกวาง - วันที่ 13 กุมภาพันธ์ 2567 บริษัทฯ ได้จัด “กิจกรรมอินทรี สื่อมวลชนสัมพันธ์” ประจำปี 2567 เพื่อขอบคุณ สื่อมวลชนจังหวัดสระบุรี อีกทั้งเพื่อเป็นการพบปะ แลกเปลี่ยนความคิดเห็น และข้อมูลข่าวสารของโครงการ ในด้านต่างๆ - วันที่ 6 มีนาคม 2567 ฝ่ายชุมชนสัมพันธ์เป็นผู้แทน บริษัทฯ มอบเงินสนับสนุนโครงการจังหวัดเคลื่อนที่ “หน่วยบำบัดทุกข์ บำรุงสุข สร้างรอยยิ้มให้ประชาชน” - วันที่ 2 เมษายน 2567 ผู้จัดการส่วนชุมชนสัมพันธ์ เป็นตัวแทนบริษัทฯ เป็นตัวแทนวางพวงพริตเพื่อระลึกถึงผู้ประสบภัยทางอากาศในสงครามโลก ครั้งที่ 2 เพื่อบำเพ็ญกุศลแด่ผู้เสียชีวิต ณ วัดแก่งคอย 		

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)				
7.1 ชุมชนสัมพันธ์ (ต่อ)				
3) โครงการจะเปิดให้ผู้นำชุมชน/ตัวแทนชุมชนเข้าเยี่ยมชมโครงการ	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	<p>- โครงการจัดให้มีการเข้าเยี่ยมชมโครงการ โดยเรียนเชิญผู้นำและตัวแทนจากชุมชน รวมถึงหน่วยงานอื่นๆ เข้ามาเยี่ยมชมภายในโครงการ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> วันที่ 13 มีนาคม 2567 นักศึกษาหลักสูตรวิทยาศาสตรบัณฑิต สาขาวิชาวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อม คณะวิทยาศาสตร์ และทรัพยากรศาสตร์ มหาวิทยาลัยมหิดล จำนวนกว่าหนึ่งร้อยคน เข้าศึกษาดูงานด้าน "เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อม การจัดการมลพิษ อากาศภายในและความปลอดภัย ความยั่งยืน" วันที่ 10 เมษายน 2567 บริษัทฯ นำโดย ผู้จัดการอาวุโสฯ และทีมผู้บริหารของสายงานกิจการชุมชน ร่วมกิจกรรม "ปูนอินทรีเปิดบ้านต้อนรับชุมชน ประจำปี 2567" ณ ห้องประชุมโรงงาน 2 ให้การต้อนรับคณะผู้นำชุมชน จากตำบลทับกวาง มีนายกเทศมนตรีเมืองทับกวาง พร้อมด้วยคณะผู้บริหารเทศบาล สมาชิกสภาเทศบาล คณะกำนันผู้ใหญ่บ้าน แพทย์ ผู้ช่วยผู้ใหญ่บ้าน สารวัตร ผู้บริหารตัวแทนจากส่วนราชการ รวมทั้งสิ้นกว่า 100 คน เข้าร่วมกิจกรรมเปิดบ้านในครั้งนี้ โดยมีทีมวิทยากรปูนอินทรีมาร่วมบรรยาย อาทิ เรื่องความปลอดภัย กระบวนการผลิตปูนซีเมนต์ การดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม งานชุมชนสัมพันธ์ การพัฒนางานของเหมือง และการดำเนินงานบริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด 	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	<p>- ภาพผนวก ข-5 แผนกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ประจำปี พ.ศ. 2567 และการจัดกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567</p> <p>- รูปที่ 2-10 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567</p>

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)				
7.1 ชุมชนสัมพันธ์ (ต่อ)				
4) จัดตั้งเจ้าหน้าที่ชุมชนสัมพันธ์และเข้าพบชุมชนเพื่อรับฟังความคิดเห็นและข้อเสนอแนะต่อโครงการโดยข้อเสนอแนะที่ได้จะต้องนำกลับมาวิเคราะห์สาเหตุของปัญหาและวางแผนในการดำเนินการของโครงการ เพื่อลดผลกระทบต่อชุมชน	- ชุมชนโดยรอบโครงการฯ	- โครงการฯ มีการจัดตั้งฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ ทำหน้าที่จัดทำแผนงานด้านการพัฒนาชุมชนประจำปี โดยมีเจ้าหน้าที่ชุมชนสัมพันธ์ลงพื้นที่พบปะผู้นำ กรรมการชุมชน ชาวบ้าน และเยาวชน ในการรับฟังความคิดเห็นและรับทราบปัญหาภายในชุมชน ตลอดจนร่วมกันวางแผนงานพัฒนา ในอนาคตร่วมกันผ่านเวทีต่าง ๆ เช่น การประชุมร่วมกับคณะกรรมการตำบลประจำเดือน การประชุมร่วมกับผู้นำชุมชน และการประชุมคณะกรรมการกองทุนต่าง ๆ เป็นต้น	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-5 แผนกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ประจำปี พ.ศ. 2567 และการจัดกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567
7.2 การประชาสัมพันธ์โครงการ				
1) ประสานงานกับชุมชนและหน่วยงานราชการในท้องถิ่นเพื่อประชาสัมพันธ์ให้เข้าใจเกี่ยวกับแผนงานและความพยายามในการดำเนินการลดมลภาวะด้านต่าง ๆ	- ชุมชนโดยรอบโครงการฯ	- โครงการฯ มีช่องทางเผยแพร่ข้อมูลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้กับชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการฯ เพื่อส่งเสริมความเข้าใจ และให้ความรู้เกี่ยวกับกิจกรรมแผนงาน มาตรการและความพยายามในการอนุรักษ์พลังงาน สิ่งแวดล้อม และรักษาความยั่งยืนของการใช้ทรัพยากรต่าง ๆ ให้แก่ประชาชนในชุมชน ผ่านช่องทางต่าง ๆ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> การจัดกิจกรรมโครงการอินทรีสามสัมพันธ์ชุมชน เพื่อร่วมปรึกษาหารือแนวทางในการขับเคลื่อนกิจกรรมพัฒนาชุมชนในด้านต่าง ๆ 	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-5 แผนกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ประจำปี พ.ศ. 2567 และการจัดกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 - ภาคผนวก ข-6 เอกสารเผยแพร่ผลการดำเนินโครงการฯ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 - รูปที่ 2-11 เข้าร่วมการประชุมประจำเดือน ร่วมกับผู้นำชุมชน/หน่วยงานราชการ

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการ
7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)				
7.2 การประชาสัมพันธ์โครงการ (ต่อ)				
		<ul style="list-style-type: none"> จัดทำบอร์ดประชาสัมพันธ์ในชุมชนทั้งหมด 18 จุดในพื้นที่ตำบลทับกวาง ตำบลท่าคล้อ ตำบลมิตรภาพ ตำบลบ้านป่า ตำบลมวกเหล็ก จังหวัดสระบุรี โดยจัดทำเป็นโปสเตอร์ข่าวประชาสัมพันธ์ สื่อสารกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ความรู้ทั่วไปด้านสิ่งแวดล้อม และผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมประจำเดือน (เดือนละ 2 สถานีตรวจวัด รวมจำนวน 12 สถานีตรวจวัด ตามที่กำหนดในรายงานฯ) รวมทั้งช่องทางสื่อสารอื่น ๆ เช่น วารสารรอบรู้วันทรี Facebook INSEE Community Team หนังสือพิมพ์ท้องถิ่น และการกระจายข่าวผ่านทางวิทยุ (สถานีสระบุรี) เป็นต้น การเยี่ยมเยียนพบปะผู้นำชุมชนและประชาชนในชุมชนต่าง ๆ ประกอบด้วย กำนันตำบลทับกวาง ตำบลท่าคล้อ ตำบลบ้านป่า ผู้ใหญ่บ้านทุกหมู่ องค์การบริหารส่วนตำบล โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพส่วนตำบล และสาธารณสุขอำเภอ เพื่อร่วมแลกเปลี่ยนความคิดเห็น รับทราบสภาพปัญหา และแจ้งข่าวสารความเคลื่อนไหวของโครงการฯ 		

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)				
7.2 การประชาสัมพันธ์โครงการ (ต่อ)				
2) การสร้างความเชื่อมั่นในการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการต่อชุมชนด้วยการทำแผนงานประชาสัมพันธ์ประจำปี (Communication Relation Yearly Plan) เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชนในพื้นที่มากยิ่งขึ้น	- ภายนอกโครงการฯ	- โครงการฯ มอบหมายให้ฝ่ายชุมชนสัมพันธ์เป็นผู้ดูแลบริหารจัดการงานด้านชุมชนสัมพันธ์ โดยมีการจัดทำแผนงานชุมชนสัมพันธ์และแผนงานประชาสัมพันธ์ประจำปี โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567 ฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ ผู้แทน บมจ. ปูนซีเมนต์นครหลวง เข้าร่วมประชุมประจำเดือน ร่วมกับผู้นำชุมชน/หน่วยงานราชการ เพื่อรับฟังความคิดเห็น กิจกรรมต่างๆ ในพื้นที่ พร้อมชี้แจงแผนการจัดกิจกรรมของทางบริษัทฯ แก่ผู้เข้าร่วมประชุม นอกจากนี้ โครงการฯ ยังได้มีการเผยแพร่ข้อมูลแผนงานประชาสัมพันธ์ต่อชุมชน ผ่านช่องทางสื่อสารต่าง ๆ เช่น วารสารรอบรั้วอินทรี หนังสือพิมพ์ท้องถิ่น บอร์ดประชาสัมพันธ์ภายในชุมชน Facebook INSEE Community Team Line และการกระจายข่าวผ่านทางวิทยุ (สถานีสระบุรี) อย่างต่อเนื่อง	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-5 แผนกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ประจำปี พ.ศ. 2567 และการจัดกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 - ภาคผนวก ข-6 เอกสารเผยแพร่ผลการดำเนินโครงการฯ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 - รูปที่ 2-11 เข้าร่วมการประชุมประจำเดือน ร่วมกับผู้นำชุมชน/หน่วยงานราชการ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567
3) จัดทำเอกสารเผยแพร่ผลการดำเนินโครงการและมาตรการดูแลรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้กับชุมชนที่อยู่โดยรอบโครงการทราบ	- ภายนอกโครงการฯ	- โครงการฯ มีการจัดทำเอกสารเผยแพร่ผลการดำเนินโครงการฯ และการดูแลรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อม รวมทั้งข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้กับชุมชน โดยรอบพื้นที่โครงการฯ รับทราบอย่างต่อเนื่อง ผ่านช่องทางสื่อสารต่าง ๆ เช่น	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-6 เอกสารเผยแพร่ผลการดำเนินโครงการฯ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการ
7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)				
7.2 การประชาสัมพันธ์โครงการ (ต่อ)				
		<p>วารสารรอบรั้วอินทรี หนังสือพิมพ์ท้องถิ่น บอร์ดประชาสัมพันธ์ ภายในชุมชน Facebook INSEE Community Team และการกระจายข่าวผ่านทางวิทยุ (สถานีสระบุรี) เป็นต้น โดยสรุปรายละเอียดการดำเนินงานของโครงการฯ และมาตรการดูแลรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมในระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567 ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ บริษัทฯ ดำเนินโครงการ FIT+ ภายใต้ 3 กลยุทธ์หลัก ได้แก่ 1) การเพิ่มความสามารถในการแข่งขันในการหารายได้เข้าบริษัทฯ 2) การบริหารจัดการต้นทุนผันแปรอย่างมีประสิทธิภาพ เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม และการใช้พลังงานทางเลือก 3) การบริหารจัดการต้นทุนคงที่ อย่างมีประสิทธิภาพ 4) การบริหารพัฒนาทรัพยากรบุคคล ▪ บริษัทฯ จัดโครงการ Area Ownership ประจำปี 2567 ซึ่งเป็นโครงการต่อยอดจากโครงการโรงงานสระบุรีเขียวและสะอาด (Green and Clean Area) โดยยังเน้นเป็นการตรวจพื้นที่ด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อเป็นการเฝ้าระวังและลดการเกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และสร้างแรงจูงใจให้ทุกพื้นที่ มีการจัดและดูแลรักษาสภาพแวดล้อมพื้นที่ทำงานอย่างต่อเนื่อง 		

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ
7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)				
7.2 การประชาสัมพันธ์โครงการ (ต่อ)				
		<ul style="list-style-type: none"> บริษัทฯ ได้ดำเนินการตรวจประเมินภายในเกี่ยวกับระบบการตรวจวัดมลพิษอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMs Internal Audit) ของโรงงาน 2 และโรงงาน 3 เพื่อตรวจประเมินประสิทธิภาพของระบบ CEMs และเพื่อให้แน่ใจว่าเราปฏิบัติตามข้อกำหนดตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับระบบ CEMs อย่างครบถ้วน ฝ่ายเหมืองวัตถุดิบ รับการตรวจประเมินการต่ออายุใบรับรองอุตสาหกรรมสีเขียว : ระดับ 4 : วัฒนธรรมสีเขียว (Green Culture) จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีการนำเสนอภาพรวมการดำเนินงานตามหลักเกณฑ์การสร้างวัฒนธรรมสีเขียวในองค์กร มีการสัมภาษณ์ผู้บริหาร พนักงาน และผู้รับเหมา พร้อมทั้งมีการเยี่ยมชมพื้นที่ปฏิบัติงาน พื้นที่กระบวนการผลิตรวมถึงพื้นที่ที่มีกิจกรรมต่างๆ เช่นพื้นที่จัดเก็บสารเคมีหรือน้ำมัน พื้นที่จัดเก็บวัสดุไม้ไผ่แล้ว พร้อมตรวจประเมินเอกสารที่เกี่ยวข้อง 		

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)				
7.2 การประชาสัมพันธ์โครงการ (ต่อ)				
		<ul style="list-style-type: none"> บริษัทฯ จัดกิจกรรมแจกเบาะแส่น้ำรั่วไหล ในพื้นที่ กิจการสระบุรี หากท่านใดพบเห็นจุดรั่วไหลให้รีบแจ้ง เพื่อช่วยกันประหยัดทรัพยากรน้ำ และลดค่าใช้จ่าย ให้กับบริษัทฯ บริษัทฯ ประเพณีโรงงาน 101 ประกอบกิจการปรับ คุณภาพของเสียรวม โดยกระบวนการใช้ความร้อน ด้วยการเผาในเตาเผาปูนซีเมนต์ ร่วมกับ บริษัท อินทรี อีโคไซเคิล จำกัด จัดประชุม Kick-off เพื่อ สื่อสารการเตรียมความพร้อมโครงการ และอบรม ข้อกำหนดมาตรฐานโรงงานอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ สำหรับผู้ประกอบการจัดการของเสีย บริษัทฯ มีโครงการส่งเสริมวัฒนธรรมความปลอดภัย พนักงานในพื้นที่กิจการสระบุรี โดยมอบรางวัลให้กับ ผู้นำความปลอดภัยในการทำงานดีเด่น หรือ SRB Safety Excellence award เป็นประจำทุกเดือน 		

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการ
7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)				
7.2 การประชาสัมพันธ์โครงการ (ต่อ)				
		<ul style="list-style-type: none"> บริษัทฯ จัดกิจกรรมรักษ์สิ่งแวดล้อม ในเดือนแห่งวันสิ่งแวดล้อมโลก (ตรงกับวันที่ 5 มิถุนายน ของทุกปี) ได้แก่ กิจกรรมปลูกต้นไม้เพิ่มพื้นที่สีเขียวรอบโรงงาน กิจกรรมธนาคารขยะโปรโมชันพิเศษ กิจกรรมร่วมสนุกโพสต์ภาพถ่ายธรรมชาติรักษ์โลก และเกมส์ตอบคำถามด้านสิ่งแวดล้อม ปูนอินทรีมุ่งมั่นที่จะดำเนินธุรกิจควบคู่กับกลยุทธ์ด้านความยั่งยืนที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม ลดการปล่อยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ โดยมุ่งสู่เป้าหมาย Net Zero มี 3 แนวทางหลัก ได้แก่ <ol style="list-style-type: none"> 1) ด้านการพัฒนาผลิตภัณฑ์ที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม 2) ด้านการใช้พลังงานทดแทน 3) ด้านการใช้เทคโนโลยีและนวัตกรรมมาใช้ในกระบวนการผลิตปูนซีเมนต์ บริษัทฯ จัดกิจกรรมรักษ์สิ่งแวดล้อมร่วมกับภาคีเครือข่าย ทั้งภาครัฐ และเอกชน ภายใต้ชื่อ “กิจกรรมเก็บขยะชายหาดและปลูกป่าชายเลน” INSEE Green Heart Plus Club ณ ปากน้ำประแส ตำบลประแส อำเภอกะเปอร์ จังหวัดระยอง ตามแนวคิดการพัฒนาอย่างยั่งยืนตามหลักการ ESG และการมีส่วนร่วมของพนักงาน 		

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)				
7.2 การประชาสัมพันธ์โครงการ (ต่อ)				
4) การเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องกับโครงการกับชุมชนในพื้นที่ใกล้เคียง โดยใช้สื่อประเภทต่าง ๆ เช่น ใบปลิว เอกสารแผ่นพับ การติดประกาศและการกระจายเสียงตามหอกระจายเสียงในชุมชน ซึ่งคณะทำงานต้องลงพื้นที่การประชาสัมพันธ์อย่างต่อเนื่อง เพื่อสร้างความรู้ความเข้าใจให้กับชุมชน โดยเฉพาะกระบวนการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการเพื่อลดความวิตกกังวลจากชุมชน รวมทั้งการรับฟังความคิดเห็นของประชาชนผ่านช่องทางต่าง ๆ ที่เหมาะสม เช่น การตั้งกล่องรับฟังความคิดเห็นของประชาชนในชุมชน เพื่ออำนวยความสะดวกของชุมชนและมีเจ้าหน้าที่ของโครงการไปรับเพื่อนำกลับมาวางแผนในการพัฒนาปรับปรุงและแก้ไขจากข้อเสนอแนะของชุมชน	- ภายนอกโครงการฯ	- โครงการดำเนินการเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับการดำเนินงานของโครงการ ผ่านหนังสือพิมพ์ท้องถิ่น วารสารรอบรู้อินทรี วารสารอินทรีรักชุมชน รายการวิทยุ และแผ่นป้ายประชาสัมพันธ์ที่ติดตั้งในบริเวณที่ทำการชุมชนจำนวน 10 แห่ง ครอบคลุม 36 ชุมชน (10 หมู่บ้าน) และ 7 โรงเรียน และช่องทางอื่นๆ เช่น Facebook INSEE Community Team และการประชุมร่วมกับผู้นำชุมชน เป็นต้น นอกจากนี้ โครงการได้ติดตั้งกล่องรับข้อเสนอแนะในชุมชน และจัดให้มีเบอร์โทรศัพท์หมายเลข 036-240930 กด 0 เพื่อเป็นช่องทางในการรับเรื่องร้องเรียน และแจ้งปัญหาทางด้านสิ่งแวดล้อมได้ตลอด 24 ชั่วโมง โดยมีการติดแสดงเบอร์โทรศัพท์ดังกล่าวไว้ที่บอร์ดประชาสัมพันธ์ทุกแห่ง พร้อมทั้งจัดให้มีการสำรวจความพึงพอใจในการนำเสนอข่าวสาร และการประชาสัมพันธ์ข้อมูลของโครงการเป็นประจำทุกปี เพื่อนำผลมาใช้ในการวางแผนพัฒนาปรับปรุงการดำเนินงานของโครงการต่อไป	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-6 เอกสารเผยแพร่ผลการดำเนินโครงการฯ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 - รูปที่ 2-12 กล่องรับข้อเสนอแนะติดตั้งในชุมชนและบอร์ดแสดงการดำเนินงานของโครงการฯ สายด่วนชุมชนสัมพันธ์ปูนอินทรี - รูปที่ 2-11 เข้าร่วมการประชุมประจำเดือน ร่วมกับผู้นำชุมชน/หน่วยงานราชการระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีที พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)				
7.2 การประชาสัมพันธ์โครงการ (ต่อ)				
5) นำเสนอข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับสถานการณ์ต่าง ๆ ของโครงการ เช่น ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมต่อชุมชนที่มีการแปรผล ทำให้ชาวบ้านสามารถเข้าใจได้ง่าย การปรึกษาหารือร่วมกับชุมชน (Public Consultation) เช่น การเข้าพบกลุ่มเป้าหมายโดยตรง เช่น ตัวแทน ชุมชนประชาชน กำนัน ผู้ใหญ่บ้าน ผู้นำทางความคิดและผู้อาวุโสที่เป็นที่ยอมรับของชุมชน องค์กรเอกชนในท้องถิ่น เพื่อชี้แจงให้ข้อมูลในสิ่งที่ชาวบ้านยังมีความวิตกกังวลและข้อคิดเห็นจากชุมชนเพื่อใช้ในการวางแผนสร้างความรู้ความเข้าใจให้กับชุมชนต่อไป	- ภายนอกโครงการฯ	- โครงการมีการเข้าร่วมประชุมกับหน่วยงานราชการท้องถิ่นตามวาระต่างๆ โดยมีการนำเสนอข้อมูลข่าวสารของโครงการ เช่น ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ชุมชนรอบโรงงาน การชี้แจงข้อมูลข่าวสารกรณีกิจกรรมที่อาจส่งผลกระทบต่อชุมชน การชี้แจงรายละเอียดกองทุน รวมถึงการรับฟังความคิดเห็นจากชุมชนเพื่อใช้ในการวางแผนงานร่วมกับชุมชนต่อไป นอกจากนี้ โครงการจัดให้มีการสื่อสาร และรับฟังความคิดเห็นของผู้นำชุมชน ผ่านตัวแทนผู้นำชุมชน LINE, Facebook INSEE Community Team, และวารสารรอบรั้วอินทรี เป็นต้น	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-6 เอกสารเผยแพร่ผลการดำเนินโครงการฯ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 - รูปที่ 2-11 เข้าร่วมการประชุมประจำเดือน ร่วมกับผู้นำชุมชน/หน่วยงานราชการ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567
7.3 การรับเรื่องร้องเรียน				
1) จัดให้มีหน่วยงานรับเรื่อง และจัดการข้อร้องเรียน บริษัท สยามซีที พาวเวอร์ จำกัด จากระบบที่อยู่โดยรอบโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการมีการรับเรื่องร้องเรียนผ่านช่องทางต่างๆ เช่น หน่วยงานรับเรื่องร้องเรียน การลงพื้นที่พบปะชุมชนของฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ การติดตั้งกล่องรับเรื่องร้องเรียน และการติดตั้งเบอร์โทรศัพท์ สำหรับรับเรื่องร้องเรียนบนโปสเตอร์ประชาสัมพันธ์โครงการในพื้นที่ชุมชน รวมถึงช่องทางออนไลน์อื่นๆ เช่น Facebook INSEE Community Team และ Application Line เป็นต้น ทั้งนี้ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567 พบว่าไม่มีข้อร้องเรียนเกิดขึ้นแต่อย่างใด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-7 การสื่อสาร การมีส่วนร่วม การให้คำปรึกษา และการจัดการข้อร้องเรียน/ข้อเสนอแนะภายในและภายนอกองค์กร (P-MS-06) - รูปที่ 2-12 กล่องรับข้อเสนอแนะติดตั้งในชุมชน และบอร์ดแสดงการดำเนินงานของโครงการฯ สายด่วนชุมชนสัมพันธ์ปุ่นอินทรี
2) จัดให้มีช่องทางประสานงานชุมชนเพื่อเป็นจุดรับเรื่องราวร้องเรียนถึงผลกระทบจากการดำเนินการของโครงการและเป็นศูนย์กลางในการให้ข้อมูลข่าวสาร/ตอบรับข้อสงสัยให้กับชุมชน	- ภายนอกโครงการฯ			

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)				
7.4 การรับเรื่องร้องเรียน				
3) ในกรณีที่เกิดเรื่องร้องเรียนจากชุมชนที่อยู่ใกล้เคียง ฝ่ายชุมชนสัมพันธ์จะต้องตรวจสอบพื้นที่โดยทันทีร่วมกับผู้ร้องเรียน เพื่อตรวจสอบสาเหตุ และพิสูจน์ว่าเกิดจากโครงการหรือไม่ หากพบว่าเกิดจากการดำเนินโครงการ ต้องรีบแก้ไขและแจ้งให้ชุมชนทราบพร้อมทั้งเสนอวิธีการแก้ไข และ หรือ บรรเทาปัญหาความเดือดร้อนราคาตามช่วงเวลาที่เกิดระหว่างโครงการและผู้ร้องเรียน นอกจากนี้ กรณีที่จำเป็นต้องมีกิจกรรมที่คาดว่าจะก่อให้เกิดความรำคาญ และ/หรือ มลภาวะสูงเป็นครั้งคราวต้องแจ้งให้ชุมชนทราบล่วงหน้า โดยกิจกรรมดังกล่าวต้องมีมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบรองรับ	- พื้นที่โครงการฯ และชุมชนโดยรอบโครงการฯ	- ในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567 โครงการฯ ไม่พบเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับมลภาวะจากชุมชนแต่อย่างใด ทั้งนี้ หากมีข้อร้องเรียน โครงการฯ จะกำหนดเป็นข้อปฏิบัติในการทำงานไว้ในเอกสาร P-MS-06 เรื่อง การสื่อสาร การมีส่วนร่วม การให้คำปรึกษาและการจัดการข้อร้องเรียน/ข้อเสนอแนะภายในและภายนอกองค์กร ซึ่งจัดให้มีช่องทางการสื่อสารกรณีต้องการร้องเรียนผ่านทางฝ่ายชุมชนสัมพันธ์และมีการแจ้งข่าวสารให้ชุมชนทราบเป็นระยะ ๆ	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-7 การสื่อสาร การมีส่วนร่วม การให้คำปรึกษา และการจัดการข้อร้องเรียน/ข้อเสนอแนะภายในและภายนอกองค์กร (P-MS-06)
4) จัดให้มีกระบวนการแก้ไขปรับปรุงปัญหาต่าง ๆ ที่เกิดจากการกระทำของโครงการ	- ชุมชนโดยรอบโครงการฯ	- หากการดำเนินโครงการฯ ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชน และพบเรื่องร้องเรียน โครงการฯ จะส่งเรื่องร้องเรียนไปยังหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อร่วมพิจารณาสาเหตุของปัญหาที่เกิดขึ้นและดำเนินการแก้ไขทันที พร้อมแจ้งกลับให้แก่ผู้ร้องเรียนรับทราบรายละเอียดต่อไป	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-7 การสื่อสาร การมีส่วนร่วม การให้คำปรึกษา และการจัดการข้อร้องเรียน/ข้อเสนอแนะภายในและภายนอกองค์กร (P-MS-06)
5) จัดทำบันทึกข้อร้องเรียนอันเนื่องมาจากการดำเนินการของโครงการพร้อมสรุปผลการแก้ปัญหา ทั้งนี้ให้ทำการทบทวนถึงสาเหตุของปัญหาและแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- ในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567 โครงการฯ ไม่พบเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับมลภาวะจากชุมชน ทั้งนี้ หากมีข้อร้องเรียน โครงการฯ จะกำหนดเป็นข้อปฏิบัติในการทำงานไว้ในเอกสาร P-MS-06 ซึ่งจัดให้มีช่องทางการสื่อสาร กรณีต้องการร้องเรียนผ่านทางฝ่ายชุมชนสัมพันธ์และมีการแจ้งข่าวสารให้ชุมชนทราบเป็นระยะ ๆ	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-7 การสื่อสาร การมีส่วนร่วม การให้คำปรึกษา และการจัดการข้อร้องเรียน/ข้อเสนอแนะภายในและภายนอกองค์กร (P-MS-06)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย				
7.1 เรื่องทั่วไป				
1) ดำเนินการตามข้อกำหนดด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 และกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549 หรือ กฎหมายปัจจุบัน	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการฯ ได้ยึดถือข้อกำหนดด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 ประกาศกฎกระทรวง (พ.ศ. 2559) เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง และประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน (พ.ศ. 2561) เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาทำงานในแต่ละวัน พร้อมทั้งดำเนินการตามระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ISO 45001 และ TIS/OHSAS 18001) และจัดให้มีแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัยประจำปี โดยผลการตรวจวัดระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567 มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกพารามิเตอร์	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-8 เอกสารรับรองระบบการจัดการมาตรฐาน ISO - ภาคผนวก ข-9 แผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัยและการอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี พ.ศ. 2567 และผลการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 - รูปที่ 2-13 กิจกรรมตรวจสอบด้านความปลอดภัยภายในพื้นที่โรงงาน - รูปที่ 2-14 กิจกรรมการอบรมด้านความปลอดภัยภายในพื้นที่โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				
8.1 เรื่องทั่วไป (ต่อ)				
2) ให้ความรู้เกี่ยวกับมาตรการปลอดภัย การปฏิบัติเพื่อลดปัญหาด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ตลอดจนอบรมเรื่องการให้ความรู้ในการใช้อุปกรณ์ความปลอดภัย	- พนักงานภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการฯ จัดกิจกรรมให้ความรู้เกี่ยวกับมาตรการความปลอดภัย และฝึกอบรมเกี่ยวกับข้อกำหนดด้านความปลอดภัยต่าง ๆ เช่น ข้อห้ามและข้อควรปฏิบัติขณะปฏิบัติงาน รวมถึงการให้ความรู้เรื่องการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ให้กับพนักงานและผู้รับเหมา ก่อนเข้าทำงาน โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567 โครงการฯ มีการดำเนินงานด้านความปลอดภัย และจัดอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยต่าง ๆ ให้กับพนักงานและผู้รับเหมา ก่อนเข้าทำงานเป็นประจำทุกเดือนตามแผนการอบรมของฝ่ายความปลอดภัยฯ เช่น <u>หลักสูตรสำหรับพนักงานของโครงการ</u> - หลักสูตรการอพยพหนีไฟและการดับเพลิงขั้นต้น - หลักสูตรสวนการเรียนรู้ความปลอดภัย (Safety Garden Plus) - หลักสูตรความปลอดภัยในการขับขี่รถจักรยานยนต์อย่างปลอดภัย - หลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานในพื้นที่อัฒภา - หลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง - หลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน - หลักสูตรมาตรฐานการตัดแยกแหล่งอันตรายอย่างปลอดภัย - หลักสูตรทบทวนความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับบันได - หลักสูตรคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ)	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-9 แผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัยและการอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี พ.ศ. 2567 และผลการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 - รูปที่ 2-14 กิจกรรมการอบรมด้านความปลอดภัยภายในพื้นที่โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				
8.1 เรื่องทั่วไป (ต่อ)				
		<p><u>หลักสูตรสำหรับผู้รับเหมาของโครงการ</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - หลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง - หลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับความร้อนและประกายไฟ - หลักสูตรความปลอดภัยในการตัดแยกแหล่งพลังงานและล๊อคอุปกรณ์ - หลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานกับเครื่องจักร - หลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานสำหรับผู้รับเหมาใหม่ - หลักสูตรอบรมต่อบัตร Zone ผู้รับเหมา 		
3) ตรวจสอบซ่อมแซมเครื่องจักร อุปกรณ์ต่าง ๆ ให้อยู่ในสภาพดีเสมอ	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการฯ มีการตรวจสอบ ซ่อมแซมเครื่องจักร และอุปกรณ์ต่าง ๆ ตามแผน Master Plan ให้มีสภาพดีอยู่เสมอ โดยจะบันทึกผลการบำรุงรักษาในแบบฟอร์ม Inspection Check Sheet for Waste Heat Recovery Plant ประจำเดือนแยกเอกสารตามรายการเครื่องจักร	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-1 บันทึกการตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักร และการทำงานระบบสายพานอุปกรณ์ ล้างฝุ่น Dust Precipitation ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				
8.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน				
1) จัดสภาวะแวดล้อมในการทำงานแต่ละส่วนให้มีความเหมาะสม ของการทำงาน พร้อมทั้งสำรวจและรวบรวมข้อมูลสภาพ การทำงานในแต่ละส่วน เพื่อนำมาปรับปรุงและจัดสภาพการ ทำงานให้มีความเหมาะสมยิ่งขึ้น	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการฯ มีการจัดสภาพแวดล้อมในการทำงานแต่ละ ส่วนงานให้มีความเหมาะสมกับการทำงาน โดยมีการสำรวจ รวบรวมข้อมูล และติดตามตรวจสอบสภาพการทำงาน ในแต่ละส่วนงานอยู่เสมอ เพื่อนำมาปรับปรุงและจัดสภาพการ ทำงานให้มีความเหมาะสมยิ่งขึ้น หากพบว่าบริเวณใดเป็น พื้นที่ที่มีความเสี่ยง (Hazardous Area) หรือ อาจก่อให้เกิด อันตรายต่อสุขภาพของพนักงาน โครงการฯ จะดำเนินการ ตรวจสอบอย่างเคร่งครัด พร้อมทำการปรับปรุงแก้ไขให้ สภาพแวดล้อมในการทำงานอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานและมีความ ปลอดภัยมากขึ้น อีกทั้งภายในพื้นที่ทำงานมีการติดตั้งระบบ ระบายอากาศเพื่อปรับปรุงสภาพแวดล้อมในการทำงานอีกด้วย - มีการจัดกิจกรรมการตรวจสอบด้านความปลอดภัย สำหรับ หัวหน้างาน (Area Inspection) มีรายละเอียดหัวข้อการ ตรวจสอบ ดังนี้ • ตรวจสอบความปลอดภัยในการบริหารจัดการบุคลากร ในพื้นที่ เช่น ผู้ปฏิบัติงานทำตามขั้นตอนมาตรฐานด้าน ความปลอดภัยที่กำหนดหรือไม่ สภาพร่างกายพร้อม เหมาะสมในการทำงานหรือไม่ เป็นต้น	- ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-8 เอกสาร รับรองระบบการจัดการ มาตรฐาน ISO - ภาคผนวก ข-10 รายงานการ ตรวจสอบด้านความปลอดภัย ระหว่างเดือนมกราคม- มิถุนายน พ.ศ. 2567 - รูปที่ 2-13 กิจกรรมตรวจสอบ ด้านความปลอดภัยภายใน พื้นที่โรงงาน

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				
8.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (ต่อ)				
		<ul style="list-style-type: none"> • ตรวจสอบความปลอดภัยของพื้นที่ปฏิบัติงาน เช่น มีการออกแบบสภาพแวดล้อมการทำงานเพื่อป้องกันปัญหาการยศาสตร์หรือไม่ สภาพแวดล้อม แสงสว่าง ความร้อน และเสียงเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดหรือไม่ มีป้ายเตือนพื้นที่อันตรายที่มองเห็นได้อย่างชัดเจนหรือไม่ เป็นต้น • ตรวจสอบความปลอดภัยในการใช้เครื่องใช้ไฟฟ้า เช่น อุปกรณ์ไฟฟ้ามีการขึ้นทะเบียน และผ่านการตรวจรับรองตามกำหนดหรือไม่ เป็นต้น • ตรวจสอบความปลอดภัยเกี่ยวกับเครื่องจักร เช่น มีเครื่องป้องกันอันตราย การ์ด หรือตะแกรงอยู่ในตำแหน่งที่ถูกต้องหรือไม่ มีขนาด และความแข็งแรงเพียงพอหรือไม่ มีคู่มือ/ขั้นตอนปฏิบัติ หรือมีคำอธิบายการทำงานติดที่แผงหรือสวิตช์ควบคุมหรือไม่ เป็นต้น • มีการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในระดับผู้บริหาร (SOT) เป็นประจำทุกเดือน รวมทั้งตรวจสอบในช่วงที่มีงาน Shutdown เพื่อให้คำแนะนำ และชี้บ่งสภาพอันตรายบริเวณพื้นที่ทำงานของพนักงาน และผู้รับเหมา พร้อมทั้งให้ข้อเสนอแนะในการแก้ไขปรับปรุงให้เกิดความปลอดภัย 		

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีที พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				
8.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (ต่อ)				
		<ul style="list-style-type: none"> มีการตรวจสอบด้านความปลอดภัยรูปแบบ Internal OHSMS Directive Audit Program ตามข้อกำหนดของหนังสือสั่งการ (Directives) ของระบบบริหารความปลอดภัยอาชีวอนามัยและความปลอดภัย จำนวน 30 ข้อ โดยจะตรวจสอบความปลอดภัยในหัวข้อต่างๆ เช่น เอกสารข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี ความปลอดภัยในการใช้ยานพาหนะ การตัดแยกแหล่งพลังงาน การเข้าทำงานในที่อับอากาศ การปฏิบัติงานบนที่สูง การดัดเครื่องจักร เป็นต้น เพื่อให้มั่นใจว่าระบบการบริหารความปลอดภัยมีประสิทธิภาพ เป็นไปตามแผนงาน และเป้าหมายด้านความปลอดภัย รวมทั้ง สอดคล้องตามข้อกำหนดและกฎหมายพร้อมให้คำแนะนำในการแก้ไขปรับปรุงเพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน มีการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบการเป็นประจำทุกปีโดยรายงานผลตามแบบ รสส. ตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อประเมินความเสี่ยงหรือผลกระทบที่จะมีต่อการปฏิบัติงานของพนักงาน หากผลการตรวจวัดมีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน จะดำเนินการแก้ไขปรับปรุงให้สภาพแวดล้อมการทำงานเหมาะสม 		

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				
8.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (ต่อ)				
2) จัดให้มีป้ายเตือนในพื้นที่ปฏิบัติงานที่อาจมีความเสี่ยง หรือ อาจก่อให้เกิดอันตรายหากทำงานเป็นเวลานาน เช่น พื้นที่ที่มีเสียงดัง เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการฯ จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยสำรวจพื้นที่ทำงาน และพิจารณากิจกรรมการทำงาน เพื่อประเมินความเสี่ยงในพื้นที่ทำงาน หากพบว่าบริเวณใดเป็นพื้นที่ที่มีความเสี่ยง (Hazardous Area) หรือ อาจก่อให้เกิดอันตราย หากทำงานเป็นเวลานาน เช่น พื้นที่ที่มีเสียงดัง จะกำหนดมาตรการควบคุมและป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้น โดยกำหนดให้ทุกคนที่เข้าไปในพื้นที่ทำงานจะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงระหว่างปฏิบัติงานตลอดเวลา และมีการติดป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงในพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีเสียงดังก่อนเข้าทำงานทุกครั้ง	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- รูปที่ 2-15 ป้ายสัญลักษณ์แสดงเขตอันตรายและป้ายบังคับให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลภายในพื้นที่โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)
3) การป้องกันผู้ที่ได้รับผลกระทบ (Receptor) จากเสียงดัง - บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) จะต้องติดตั้งป้ายเตือน หรือ สัญลักษณ์ที่ชัดเจน เพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการฯ มีการประกาศนโยบายโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ เพื่อป้องกัน ควบคุม และลดอันตรายจากเสียงดังที่มีผลกระทบโดยตรงต่อสมรรถภาพการได้ยิน ภายในพื้นที่ที่มีระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบล (เอ) ตามประกาศคำสั่งเลขที่ SCP 001/2557 และ ร2. 001/2564 เรื่องนโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน ซึ่งกำหนดให้ต้องมีการติดตั้งป้ายเตือนอันตรายและป้ายบังคับการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ Ear Plugs หรือ Ear Muffs อย่างเคร่งครัด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-11 นโยบายโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการและขั้นตอนการปฏิบัติงานโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (W-TES-022)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				
8.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (ต่อ)				
3) การป้องกันผู้ที่ได้รับผลกระทบ (Receptor) จากเสียงดัง - บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) จะต้องติดตั้งป้ายเตือน หรือ สัญลักษณ์ที่ชัดเจน เพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว (ต่อ)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการฯ มีการจัดทำขั้นตอนการปฏิบัติงานด้วยโปรแกรมอนุรักษ์การได้ยิน (W-TES-022) เพื่อให้เกิดความชัดเจนในการปฏิบัติงานและสอดคล้องกับนโยบาย และมีการป้องกันเสียงจากแหล่งกำเนิด (Source) ในบริเวณที่คาดว่าจะมีระดับเสียงสูง เช่น บริเวณอาคาร Turbine Generator ซึ่งมีการหุ้มฉนวนเพื่อลดระดับเสียงที่ Turbine และมีการสร้างอาคารปิดคลุมเพื่อป้องกันเสียง พร้อมทั้งตรวจเช็คสภาพเครื่องจักรทุกวัน (Daily Check) และจัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เพื่อไม่ให้เกิดเสียงดังจากการเสียดสีของเครื่องจักร และจัดให้มีห้องพักพนักงานในพื้นที่กระบวนการผลิต สำหรับให้พนักงานพักผ่อน เมื่อต้องปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดเสียงดังต่อเนื่องเกินมาตรฐาน	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- รูปที่ 2-15 ป้ายสัญลักษณ์แสดงเขตอันตรายและป้ายบังคับให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลภายในพื้นที่โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) - รูปที่ 2-16 อาคารปิดคลุมเครื่องจักรที่มีเสียงดังภายในพื้นที่โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) - รูปที่ 2-17 ห้องพักพนักงานในพื้นที่กระบวนการผลิต โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)
- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงสำหรับพนักงานที่ต้องทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) เช่น ที่อุดหู (Ear Plug) ที่ครอบหู (Ear Muff) เพื่อสวมใส่ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการฯ ได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียง เช่น ที่อุดหู (Ear Plug) ไว้สำหรับพนักงานรายบุคคล เพื่อสวมใส่ในระหว่างที่ต้องเข้าไปทำงานในพื้นที่บริเวณอาคาร Turbine Generator ซึ่งเป็นพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) รวมทั้งมีการกำหนดให้ทุกคนที่เข้าไปในพื้นที่เสียงดังต้องสวมใส่ระหว่างปฏิบัติงานตลอดเวลา	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- รูปที่ 2-18 พนักงานสวมใส่ PPE เพื่อลดระดับเสียงขณะปฏิบัติงานในพื้นที่โรงงาน

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				
8.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (ต่อ)				
3) การป้องกันผู้ที่ได้รับผลกระทบ (Receptor) จากเสียงดัง (ต่อ) - จัดให้มีมาตรการตรวจสอบและดูแลให้พนักงานสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการฯ กำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ขณะปฏิบัติงานทุกครั้ง โดยมีการอบรมและเน้นย้ำพูดคุยเรื่องกฎระเบียบด้านความปลอดภัย และการสวมใส่ PPE ในระหว่างการทำงานผ่านกิจกรรม Safety Talk เป็นประจำทุกวันก่อนเริ่มงาน และผ่านกิจกรรม Visible Felt Leadership (VFL) ซึ่งเป็นการตรวจสอบ และพูดคุย เรื่องความปลอดภัยกับพนักงานหรือผู้รับเหมาโดยหัวหน้างาน และผู้บริหารทุกระดับ เพื่อแสดงออกถึงความตระหนักความปลอดภัยและแสดงออกถึงความห่วงใย ใส่ใจ และรู้สึกได้ ที่มีต่อพนักงานและผู้รับเหมา - โครงการฯ ได้กำหนดบทลงโทษด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยสำหรับพนักงาน เพื่อให้พนักงานปฏิบัติตามที่ตามหลักเกณฑ์อาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานอย่างเคร่งครัด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- รูปที่ 2-19 กิจกรรม Safety Talk ภายในพื้นที่โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)
- ควบคุมระยะเวลาการทำงานต่อวันในการเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดเสียงดังต่อเนื่องเกินมาตรฐาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการฯ ได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมและเพียงพอสำหรับพนักงาน และกำหนดให้ทุกคนที่เข้าในพื้นที่โรงงานจะต้องสวมใส่ระหว่างปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง เช่น บริเวณอาคาร Turbine Generator ทั้งนี้ บริเวณดังกล่าวจะมีพนักงานเข้าปฏิบัติเป็นช่วงระยะเวลาดังนั้น	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- รูปที่ 2-18 พนักงานสวมใส่ PPE เพื่อลดระดับเสียงขณะปฏิบัติงานในพื้นที่โรงงาน

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				
8.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (ต่อ)				
4) จัดให้ทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conversation Program) กรณีที่เข้าเกณฑ์ตามกฎหมายกำหนด	- พนักงาน	- โครงการฯ มีการประกาศนโยบายโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ เพื่อป้องกัน ควบคุม และลดอันตรายอันเนื่องมาจากเสียงดังที่มีผลกระทบโดยตรงต่อสมรรถภาพการได้ยิน ภายในพื้นที่ที่มีระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบล (เอ) ตามประกาศคำสั่งเลขที่ SCP 001/2557 และ ร2. 001/2564 เรื่อง นโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน ซึ่งกำหนดให้ต้องมีการติดตั้งป้ายเตือนอันตรายและป้ายบังคับการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเคร่งครัด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-11 นโยบายโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการและขั้นตอนการปฏิบัติงานโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (W-TES-022)
8.3 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล				
1) จัดเครื่องป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น หน้ากากป้องกันฝุ่น Ear Plugs และ Ear Muffs พร้อมทั้งอบรมพนักงานที่เกี่ยวข้องกับการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และการปฏิบัติตัวในระหว่างการทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการฯ ได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) เช่น หน้ากากป้องกันฝุ่น Ear Plugs และ Ear Muffs ที่เหมาะสมกับงานและเพียงพอสำหรับพนักงาน โดยกำหนดให้พนักงานที่เข้าในพื้นที่โรงงานจะต้องสวมใส่ระหว่างปฏิบัติงานตลอดเวลา พร้อมทั้งมีการอบรมและเน้นย้ำพูดคุยเรื่องกฎระเบียบด้านความปลอดภัยและการสวมใส่อุปกรณ์ PPE ในระหว่างการทำงานผ่านกิจกรรม Safety Talk ให้กับพนักงานผู้รับเหมาเป็นประจำทุกวันก่อนเริ่มงาน รวมทั้งมีการติดป้ายสื่อสารเรื่องกฎระเบียบและข้อปฏิบัติเรื่องการแต่งกายและสวมใส่อุปกรณ์ PPE บริเวณทางเข้าโรงงาน และมีป้ายเตือนในบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานบังคับให้สวมใส่อุปกรณ์ PPE อย่างเคร่งครัด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- รูปที่ 2-14 กิจกรรมการอบรมด้านความปลอดภัยภายในพื้นที่โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) - รูปที่ 2-18 พนักงานสวมใส่ PPE เพื่อลดระดับเสียงขณะปฏิบัติงานในพื้นที่โรงงาน - รูปที่ 2-19 กิจกรรม Safety Talk ภายในพื้นที่โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				
8.3 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (ต่อ)				
2) จัดป้าย หรือ สัญลักษณ์แสดงเขตอันตราย เพื่อแบ่งเขตพื้นที่และกำหนดให้ผู้เข้าปฏิบัติงานจะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการฯ มีการจัดทำและติดตั้งป้าย Safety Sign ป้ายสัญลักษณ์แสดงเขตอันตราย และป้ายบังคับให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลในพื้นที่ต่าง ๆ เช่น 1) ป้ายเครื่องหมายบังคับให้สวมใส่หมวกนิรภัย สวมรองเท้านิรภัย สวมถุงมือนิรภัย สวมแว่นตานิรภัย และสวมหน้ากากป้องกันฝุ่น 2) ป้ายเครื่องหมายเตือนแสดงเขตอันตราย เช่น ระวังพื้นลื่น ระวังวัตถุตกจากด้านบน ระวังศีรษะ ระวังไฟฟ้าแรงสูง ระวังพื้นที่อับอากาศ เป็นต้น 3) ป้ายเครื่องหมายห้าม เช่น ห้ามเข้าก่อนได้รับอนุญาต ห้ามสวมรองเท้าแตะ ห้ามเดินเครื่องก่อนได้รับอนุญาต ห้ามแตะต้องขณะเครื่องจักรทำงาน เป็นต้น	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- รูปที่ 2-15 ป้ายสัญลักษณ์แสดงเขตอันตรายและป้ายบังคับให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลภายในพื้นที่โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)
8.4 การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน				
1) ตรวจสอบสุขภาพประจำปีของพนักงานเป็นประจำ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยหากพบว่าผิดปกติมีขั้นตอนการดำเนินการ ดังนี้ - เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพปรึกษาแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ถึงความจำเป็นในการตรวจซ้ำ ถ้าแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ลงความเห็นไม่ต้องตรวจซ้ำ ควรแนะนำให้มีการดูแลสุขภาพและเฝ้าระวังผลการตรวจซ้ำในปีถัดไป แต่หากแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ลงความเห็น	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- บริษัทฯ จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี โดยทุกปีจะจัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพตามรายการตรวจสอบสุขภาพทั่วไป และตรวจตามปัจจัยเสี่ยงในการทำงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ครั้งล่าสุดในปี พ.ศ. 2566 โครงการฯ ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานในระหว่างวันที่ 22-25 สิงหาคม พ.ศ. 2566 โดยโรงพยาบาลวิชัยเวช อินเตอร์เนชั่นแนล อ้อมน้อย จังหวัดสมุทรสาคร ซึ่งผลการตรวจสอบสุขภาพทั่วไปของพนักงานส่วนใหญ่อยู่ในเกณฑ์ปกติ	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-12 แนวทางการตรวจสอบสุขภาพประจำปี พ.ศ. 2567 และผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานประจำปี พ.ศ. 2566

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีที พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				
8.4 การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน				
<ul style="list-style-type: none"> - ต้องตรวจซ้ำ ให้ทางโครงการนำเรื่องส่งตัวในการตรวจสุขภาพไปยังสถานบริการสาธารณสุข - เมื่อได้รับผลการตรวจสุขภาพซ้ำ ให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพส่งผลการตรวจให้พนักงานคนดังกล่าวทราบทันที หากพบว่าผลการตรวจซ้ำตามความเห็นของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ยังมีความผิดปกติเช่นเดิม ให้ปรึกษาแพทย์ถึงความเกี่ยวข้องกับการทำงานและส่งต่อพนักงานเข้ารับการรักษา หรือ ให้ทำการโอนย้ายการทำงานไปยังแผนกที่มีโอกาสสัมผัสปัจจัยเสี่ยงลดลง แต่หากพบว่าผลการตรวจซ้ำปกติให้จัดเป็นกลุ่มเฝ้าระวังที่จำเป็นต้องดูแลอย่างใกล้ชิด 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการฯ 	<ul style="list-style-type: none"> - กรณีตรวจพบสุขภาพพนักงานมีความผิดปกติอันมีสาเหตุมาจากปัจจัยเสี่ยงในพื้นที่ปฏิบัติงาน โครงการฯ จะมีขั้นตอนในการดำเนินการตรวจวินิจฉัยพนักงานกลุ่มที่ตรวจพบความผิดปกติ ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> 1) แพทย์อาชีวอนามัยประจำสถานพยาบาล กิจการสระบุรี คัดกรองพนักงาน 2) เชิญพนักงานที่พบผิดปกติมาตรวจซ้ำ 3) แพทย์ให้คำแนะนำเพิ่มเติม เพื่อเป็นแนวทางในการป้องกันการเกิดความผิดปกติ - โครงการฯ ดำเนินการตามแนวทางการปฏิบัติการตรวจสุขภาพและการเฝ้าระวังทางสุขภาพของพนักงาน โดยกำหนดแนวทางและหลักเกณฑ์การปฏิบัติให้สอดคล้องตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสุขภาพของลูกจ้างและส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. 2547 <p>สำหรับการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี พ.ศ. 2567 โครงการฯ กำหนดแผนการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี ในช่วงเดือนกันยายน พ.ศ. 2567 ทั้งนี้จะนำเสนอผลในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ฉบับถัดไป</p>	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวก ข-12 แนวทางการตรวจสุขภาพประจำปี พ.ศ. 2567 และผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปี พ.ศ. 2566

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				
8.5 สวัสดิการในสถานประกอบการ				
1) ปรับปรุงบุคลากรและบริการของสถานพยาบาลให้เพียงพอสำหรับพนักงานที่เพิ่มขึ้น	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการฯ ปฏิบัติตามมาตรการ โดยจัดให้มีสถานพยาบาลพร้อมทั้งอุปกรณ์ปฐมพยาบาลให้บริการแก่พนักงานและผู้รับเหมาอย่างเพียงพอ โดยมีเวชภัณฑ์จำนวน 29 รายการ เพียงจำนวน 2 เตียง พร้อมแพทย์ประจำในช่วงเวลา 08.00-19.30 น. พยาบาลประจำตลอด 24 ชม. และทันตแพทย์ประจำทุกวันพุธ เวลา 13.30-20.00 น. จำนวนรวม 4 คน รวมถึงจัดให้มีการตรวจรักษาโดยแพทย์เฉพาะทางเป็นประจำทุกวัน - เจ้าหน้าที่พยาบาลประจำสถานพยาบาล กิจกรรมสละบุรี มีการสรุปข้อมูลการใช้บริการของพนักงานเป็นประจำทุกเดือน และมีการสื่อสารข้อมูลส่งเสริมสุขภาพให้กับพนักงานผ่านบอร์ดประชาสัมพันธ์ในสถานพยาบาล เช่น <ul style="list-style-type: none"> ▪ 10 วิธีสร้างสุขในการทำงาน ▪ โรคหัวใจขาดเลือด ภัยเงียบใกล้ตัวเรา ▪ โรคกล้ามเนื้อหัวใจตายเฉียบพลัน ▪ การบริโภคอาหาร เพื่อต้านความดันโลหิตสูง ▪ 7 อาหารโซเดียมสูงที่ผู้ป่วยโรคความดันโลหิตสูงควรหลีกเลี่ยง ▪ ไขมันในเลือดสูงป้องกันได้ถ้าเลือกกิน ▪ กินยาอย่างไรให้ถูกวิธี 	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวก ข-13 การให้บริการของสถานพยาบาล และกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพ - รูปที่ 2-20 สถานพยาบาลของโครงการฯ

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				
8.5 สวัสดิการในสถานประกอบการ (ต่อ)				
		<ul style="list-style-type: none"> - นอกจากนี้ โครงการฯ มีการจัดกิจกรรมส่งเสริมในเรื่อง สุขภาพกายและสุขภาพจิตของพนักงานเป็นประจำทุกปี เช่น <ol style="list-style-type: none"> 1) วันที่ 1 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2567 ขอเชิญพนักงานร่วมกัน บริจาคโลหิต ณ สถานพยาบาลกิจการสระบุรี 2) วันที่ 16 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2567 จัดกิจกรรมสัมมนา ออนไลน์ในหัวข้อเรื่อง การดูแลสุขภาพหัวใจแบบ องค์กรวม 3) วันที่ 27 มีนาคม พ.ศ. 2567 จัดสัมมนาออนไลน์ ให้ ความรู้แก่พนักงาน เรื่อง HEAT STROKE โรคลมแดด อากาศร้อนต้องระวัง 4) กิจกรรม Body Weight and Circuit Training เป็น กิจกรรมการบรรยายเกี่ยวกับวิธีการออกกำลังกาย เพื่อ เพิ่มมวลกล้ามเนื้อ และความแข็งแรงของกระดูกและ ข้อต่อ 5) เดือนมิถุนายน พ.ศ. 2567 จัดกิจกรรม ONE INSEE SPORT CLUB 2024 รวมพลังออกกำลังกายหลังเลิก งาน โดยกิจกรรมประกอบด้วยกีฬาประเภทต่างๆ เช่น แบดมินตัน ปั่นจักรยาน บาสเก็ตบอล เดิน-วิ่ง และ ฟุตบอล 		

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีที พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				
8.5 สวัสดิการในสถานประกอบการ (ต่อ)				
2) จัดสาธารณูปโภคต่าง ๆ ให้เพียงพอ และถูกต้องตามหลักกว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถานประกอบการ หรือตามกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการฯ จัดให้มีระบบสาธารณูปโภคต่าง ๆ เพื่ออำนวยความสะดวกให้แก่พนักงานอย่างเพียงพอ เช่น โรงอาหาร ร้านค้า ที่พักพนักงาน ห้องน้ำแยกชาย-หญิง แท็งก์น้ำดื่มสะอาด ตู้ทำน้ำเย็น และลานกีฬาประเภทต่าง ๆ (สนามเทนนิส สนามแบดมินตัน สระว่ายน้ำ สนามฟุตบอล ฟิตเนส) รวมทั้งมีการควบคุมงานซ่อมแซม ปรับปรุงงานสาธารณูปโภคให้ใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ โดยพนักงานสามารถแจ้งผ่านทางแอปพลิเคชัน	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- รูปที่ 2-21 ระบบสาธารณูปโภคภายในพื้นที่โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)
8.6 การป้องกันและระงับอัคคีภัย				
1) จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย เพื่อวางแผนระงับป้องกันอัคคีภัยแผนดับเพลิงฉุกเฉินและกำหนดพื้นที่ควบคุมอัคคีภัย รวมทั้งติดตามตรวจสอบและจัดหาอุปกรณ์ดับเพลิงให้ได้ตามมาตรฐานที่กำหนดและดำเนินกิจกรรมต่าง ๆ ตามแผน พร้อมทั้งปรับปรุงให้มีความทันสมัยอยู่เสมอ	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการฯ อยู่ในพื้นที่โรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 ซึ่งมีการจัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน โรงงาน 2 เพื่อให้การบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย มีประสิทธิภาพเป็นตามนโยบายด้านความปลอดภัยของบริษัทฯ โดยมีหน้าที่รับผิดชอบ ดังนี้ 1) ส่งเสริมสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานให้สอดคล้องตามนโยบายฯ เช่น กิจกรรมการตรวจสอบด้านความปลอดภัย (SOT) 2) จัดทำแผนงานและโครงการด้านความปลอดภัย รวมทั้งจัดทำแผนป้องกันอัคคีภัยและแผนดับเพลิงฉุกเฉินเพื่อเฝ้าระวัง ป้องกัน และลดการบาดเจ็บ หรือ เจ็บป่วยจากการทำงาน	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคนวท ข-14 ประกาศแต่งตั้ง คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				
8.6 การป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)				
		3) จัดทำแผนการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย เพื่อส่งเสริมและพัฒนาความรู้ ความเข้าใจให้กับพนักงานสามารถปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้อง 4) รายงานประเด็นปัญหาและเสนอแนะแนวทางในการปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัย เพื่อให้เกิดความปลอดภัย		
2) จัดให้มีการอบรมเกี่ยวกับด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย อย่างเหมาะสมกับลักษณะงานและความเสี่ยง รวมทั้งแผนป้องกันอัคคีภัยกับพนักงานความถี่ตามที่กฎหมายกำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการฯ มีการฝึกอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงานและความเสี่ยงในพื้นที่ทำงาน ให้กับพนักงานในโครงการฯ เพื่อให้เกิดความรู้ความเข้าใจในเรื่องความปลอดภัย โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567 มีการอบรมด้านความปลอดภัยในหลักสูตรต่าง ๆ ดังนี้ - หลักสูตรการอพยพหนีไฟและการดับเพลิงขั้นต้น - หลักสูตรสวนการเรียนรู้ความปลอดภัย (Safety Garden Plus) - หลักสูตรความปลอดภัยในการขับขี่อย่างปลอดภัย - หลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานในพื้นที่อับอากาศ - หลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง - หลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-9 แผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัยและการอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี พ.ศ. 2567 และผลการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				
8.6 การป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)				
		<ul style="list-style-type: none"> - หลักสูตรมาตรฐานการตัดแยกแหล่งอันตรายอย่างปลอดภัย - หลักสูตรทบทวนความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับปั้นจั่น - หลักสูตรคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ) - รวมทั้งมีการจัดทำแผนป้องกันอัคคีภัยของแต่ละหน่วยงานในพื้นที่กิจการสระบุรี และจัดให้มีการฝึกซ้อมแผนดังกล่าวเป็นประจำทุกปีตามที่กฎหมายกำหนด 		
3) จัดตั้งระบบสัญญาณเตือนภัย สัญญาณเตือนไฟไหม้ อุปกรณ์ดับเพลิงตามจุดที่เหมาะสม	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการฯ มีการติดตั้งระบบสัญญาณเตือนภัย สัญญาณเตือนไฟไหม้ และอุปกรณ์ดับเพลิง เช่น ถังดับเพลิง อุปกรณ์ฉีดน้ำดับเพลิงตามจุดต่าง ๆ ในอาคาร ครอบคลุมพื้นที่โครงการฯ และจัดให้มีเอกสาร Check Sheet เพื่อตรวจสอบอุปกรณ์ให้อยู่สภาพที่ใช้งานเป็นประจำทุกเดือน	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวก ข-15 บันทึกการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 - รูปที่ 2-22 ระบบสัญญาณเตือนภัย สัญญาณเตือนไฟไหม้ อุปกรณ์ดับเพลิงบริเวณพื้นที่โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)
4) จัดให้มีอุปกรณ์ในการดับเพลิงอย่างเพียงพอตามที่กฎหมายหรือ มาตรฐานสากลกำหนดไว้	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการฯ มีการติดตั้งระบบสัญญาณเตือนภัย สัญญาณเตือนไฟไหม้ และอุปกรณ์ดับเพลิง เช่น ถังดับเพลิง อุปกรณ์ฉีดน้ำดับเพลิง ตามจุดต่าง ๆ ในอาคาร ครอบคลุมพื้นที่โครงการฯ และจัดให้มีการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงเป็นประจำทุกเดือนโดยใช้ Check Sheet เพื่อตรวจสอบให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานได้อยู่เสมอ	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-15 บันทึกการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				
8.7 แผนฉุกเฉิน				
1) จัดตั้งทีมงานดับเพลิง และจัดทำแผนฝึกซ้อม อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการฯ ปฏิบัติตามมาตรการ โดยจัดตั้งทีมปฏิบัติการตามแผนฉุกเฉินระงับเหตุเพลิงไหม้ของโรงงาน และฝึกซ้อมเพื่อเพิ่มศักยภาพสำหรับทีมผจญเพลิงหลัก และทีมผจญเพลิงประจำหน่วยงานตามแผนอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยเป็นประจำทุกปี ปีละ 1 ครั้ง โดยโครงการฯ มีการดำเนินการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี พ.ศ. 2567 ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> วันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2567 โรงงาน 2 มีการฝึกซ้อมการรายงานเหตุการณ์กรณีฝุ่นร้อน กรณีเกิดจากตะกอน และน้ำเสียรั่วไหล กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้จากเตาเผา และกรณีเกิดเหตุน้ำมันดีเซลรั่วไหล วันที่ 30 พฤษภาคม พ.ศ. 2567 มีการซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีไฟไหม้ Raw mill และซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีเหตุฉุกเฉินจากการทำงานบนที่สูงและการทำงานที่อับอากาศ 	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-16 ผลการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 - ภาคผนวก ข-17 ประกาศแต่งตั้งทีมบริหารภาวะฉุกเฉิน (Emergency Management Team: EMT) - รูปที่ 2-23 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินภายในพื้นที่โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				
8.7 แผนฉุกเฉิน (ต่อ)				
2) ประสานงานกับหน่วยงานควบคุมดับเพลิงในท้องถิ่น รวมทั้งจัดระบบติดต่อสื่อสารภายในและภายนอกโรงงานให้มีประสิทธิภาพ เพื่อเตรียมพร้อมสำหรับเหตุการณ์ฉุกเฉิน	- ภายในพื้นที่โครงการฯ และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- หากพบว่าเหตุการณ์ฉุกเฉินที่เกิดขึ้นไม่สามารถควบคุมได้ จะดำเนินการแจ้งเหตุไปยังหน่วยงานท้องถิ่น เช่น เทศบาล ทับทวน อำเภอกำแพงแสน โรงพยาบาลมวกเหล็ก โรงพยาบาลกำแพงแสน และสถานีตำรวจ เป็นต้น นอกจากนี้ได้จัดให้มีการจัดระบบติดต่อสื่อสารที่มีประสิทธิภาพ เพื่อเตรียมพร้อมสำหรับเหตุฉุกเฉิน โดยมีป้ายแสดงหมายเลขสำหรับแจ้งเหตุฉุกเฉินภายในโครงการฯ อย่างทั่วถึง และประกาศเป็นคำสั่งที่ รสบ. 042/2566 เรื่อง แต่งตั้งทีมบริหารภาวะฉุกเฉิน (Emergency Management Team: EMT) เพื่อกำหนดหน้าที่และความรับผิดชอบในการสั่งการควบคุม และติดต่อประสานงานในการระงับเหตุฉุกเฉินและการติดต่อประสานงานเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาควงก ข-17 ประกาศแต่งตั้งทีมบริหารภาวะฉุกเฉิน (Emergency Management Team: EMT) - รูปที่ 2-24 ป้ายแสดงหมายเลขสำหรับแจ้งเหตุฉุกเฉิน บริเวณพื้นที่โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)
3) จัดทำแผนมาตรการความปลอดภัยทั่วไป แผนป้องกันอัคคีภัย แผนระงับอัคคีภัย พร้อมทั้งปรับปรุงให้ทันสมัย และกิจกรรมมีความเหมาะสมกับสภาพปัจจุบันมากที่สุด	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการฯ มีการจัดทำแผนมาตรการความปลอดภัยทั่วไป แผนป้องกันอัคคีภัย และฝึกซ้อมตามแผนฉุกเฉินต่าง ๆ อย่างสม่ำเสมอ พร้อมทั้งมีการปรับปรุงแก้ไขแผนและการดำเนินงาน/กิจกรรมให้ทันสมัย เหมาะสมกับสภาพปัจจุบันมากที่สุด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาควงก ข-18 แผนมาตรการป้องกันและเตรียมพร้อมในกรณีเกิดอัคคีภัย

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

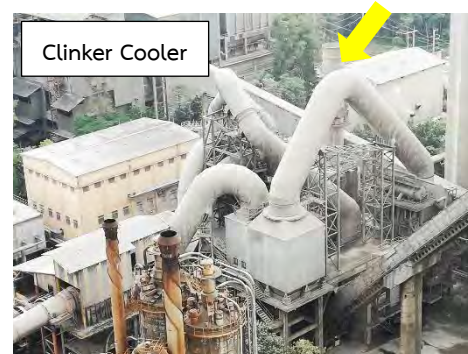
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ
9. สาธารณสุข				
1) ส่งเสริมการสาธารณสุขในพื้นที่ เช่น จัดหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ให้บริการเป็นครั้งคราวให้การสนับสนุนในด้านเครื่องมือแพทย์ ยา และอุปกรณ์ ฯลฯ	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการฯ	- โครงการฯ มีการจัดกิจกรรมหน่วยแพทย์เคลื่อนที่เป็นประจำทุกปี ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน ปี พ.ศ. 2567 โครงการฯ ได้ดำเนินการจัดกิจกรรมหน่วยแพทย์เคลื่อนที่สุขภาพดีกับปุนอินทรีย์ จำนวน 1 ครั้ง เมื่อวันที่ 22 กุมภาพันธ์ 2567 บริษัทฯ จัดโครงการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ “สุขภาพดีกับปุนอินทรีย์ ประจำปี 2567 ณ ศาลาประชาคม หมู่ที่ 2 บ้านบุญบันดาล ตำบลกลางดง อำเภอปากช่อง จังหวัดนครราชสีมา โดยมีประชาชนมาเข้ารับบริการตรวจสุขภาพและบริการตัดผมมากกว่า 100 คน	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-5 แผนกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ประจำปี พ.ศ. 2567 และการจัดกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 - รูปที่ 2-10 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567
2) ให้คำแนะนำการปฏิบัติตนเพื่อป้องกันผลกระทบต่อสุขภาพแก่ประชาชนในกรณีที่ได้รับผลกระทบเรื่องฝุ่นอย่างรุนแรง	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการฯ	- โครงการให้คำแนะนำ และสร้างความเข้าใจกับชุมชนเรื่องผลกระทบจากฝุ่น ผ่านการประชาสัมพันธ์ และการเข้าเยี่ยมชุมชนของฝ่ายชุมชนสัมพันธ์	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
3) ประสานงานกับหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อให้เกิดความร่วมมือในการติดตามตรวจสอบข้อมูลสาธารณสุขต่าง ๆ ในท้องถิ่น	- หน่วยงานสาธารณสุขท้องถิ่นโดยรอบพื้นที่โครงการฯ	- โครงการประสานงานกับอาสาสมัครสาธารณสุขประจำหมู่บ้าน (อสม.) อนามัยท้องถิ่น ประธานชุมชน ผู้นำชุมชน และผู้ใหญ่บ้าน เพื่อจัดกิจกรรมหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ตามแผนงานที่กำหนดไว้ เพื่อช่วยจัดการด้านข้อมูลประชาชน และเพื่อให้บริการความรู้เกี่ยวกับสุขภาพแก่ชุมชนได้อย่างถูกต้องและเหมาะสมกับชุมชน นอกจากนั้นได้มีการสนับสนุนงานประมาณการดูแลสุขภาพอาสาสมัครสาธารณสุขประจำหมู่บ้าน ส่งเสริมอุปกรณ์ทางการแพทย์ และมอบเครื่องวัดความดันโลหิต เป็นต้น	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- รูปที่ 2-10 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567



รูปที่ 2-1 หน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้งของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง
โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)



รูปที่ 2-2 Dust Precipitation โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)



รูปที่ 2-3 ท่อนำลมร้อนทิ้งจาก P/H Boiler และ Clinker Cooler โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)



รูปที่ 2-4 ระบบสายพานแบบปิดเพื่อลำเลียงฝุ่นจาก P/H Boiler กลับเข้าสู่กระบวนการผลิต



รูปที่ 2-5 ระบบสายพานแบบปิดลำเลียงฝุ่นจาก Dust Precipitation กลับเข้าสู่กระบวนการผลิต



รูปที่ 2-6 บ่อรับน้ำดิบได้ Clinker silo



รูปที่ 2-7 บ่อบาดาลของหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)



รูปที่ 2-8 การนำน้ำจากระบบหล่อเย็นหมุนเวียนกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่



รูปที่ 2-8 (ต่อ) การนำน้ำจากระบบหล่อเย็นหมุนเวียนกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่



รูปที่ 2-9 ถังบำบัดน้ำเสีย (Septic tank)



สนับสนุนกิจกรรมวันเด็ก ประจำปี 2567

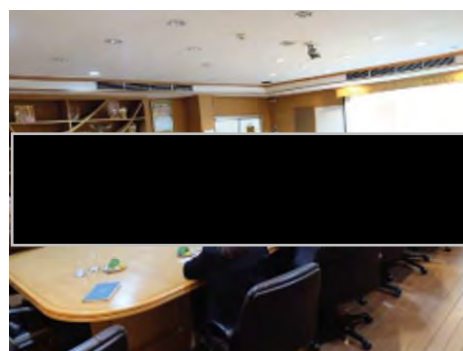


ต้อนรับน้อง ๆ จากโรงเรียนสารวิทยา และโรงเรียนจอมสุรางค์อุปถัมภ์

รูปที่ 2-10 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567



ต้อนรับน้อง ๆ จากโรงเรียนสารวิทยา และโรงเรียนจอมสุรางค์อุปถัมภ์ (ต่อ)



กิจกรรมเปิดบ้านต้อนรับ กรมโรงงานอุตสาหกรรม กรมการเปลี่ยนแปลงสภาพอากาศและสิ่งแวดล้อม
และองค์การพัฒนาอุตสาหกรรมแห่งชาติ (UNIDO)

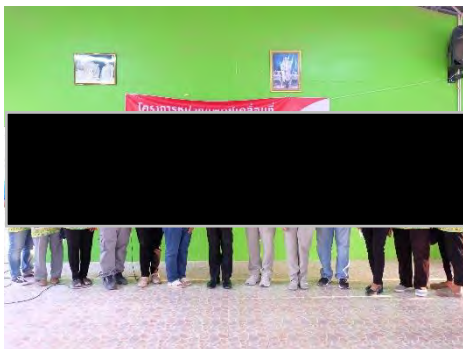


กิจกรรมอินทรี สื่อมวลชนสัมพันธ์ 2567 เพื่อพบปะแลกเปลี่ยนความคิดเห็น และข้อมูลข่าวสารของโครงการ



ต้อนรับคณะเทศบาลนครนครราชสีมา ศึกษาการคัดแยกขยะ

รูปที่ 2-10 (ต่อ) กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

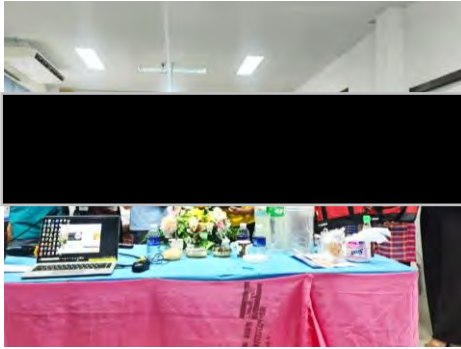


โครงการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ “สุขภาพดีกับปูนอินทรี ประจำปี 2567

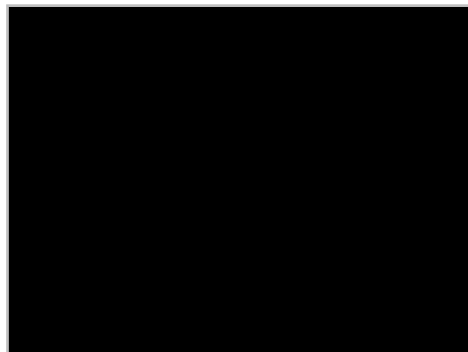


นักศึกษาหลักสูตรวิทยาศาสตรบัณฑิต สาขาวิชาวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อม
คณะวิทยาศาสตร์และทรัพยากรศาสตร์ มหาวิทยาลัยมหิดล
ศึกษาดูงานด้าน "เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อม การจัดการมลพิษ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย ความยั่งยืน"

รูปที่ 2-10 (ต่อ) กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

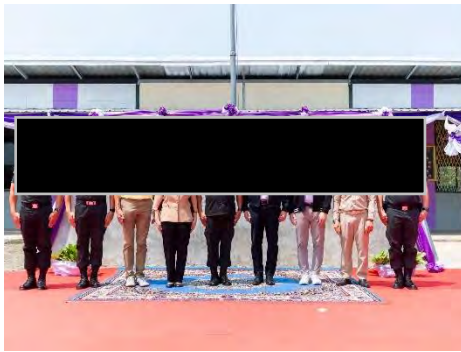


ปูนอินทรี สนับสนุนโครงการโรงเรียนผู้สูงอายุท่าคล้อ รุ่นที่ 4

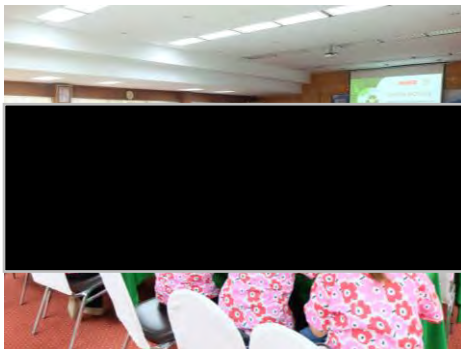


สนับสนุนงานสงกรานต์เทศบาลเมืองทับกวาง ประจำปี 2567

รูปที่ 2-10 (ต่อ) กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

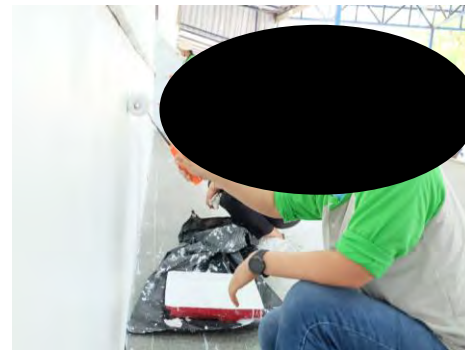
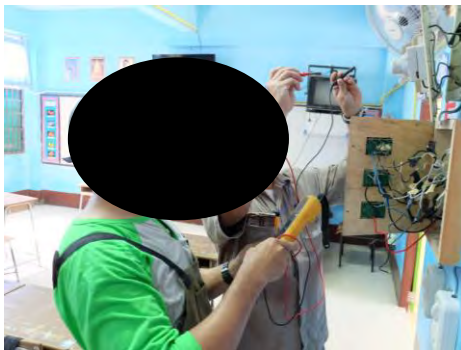


กลุ่มบริษัทปูนซีเมนต์นครหลวง ส่งมอบโรงเรียน โครงการ "โรงเรียนสีเขียว" ปีที่ 15



กิจกรรมเปิดบ้านต้อนรับชุมชน ประจำปี 2567

รูปที่ 2-10 (ต่อ) กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567



กิจกรรมอินทรีอาสา ประจำปี 2567 ครั้งที่ 1 ณ โรงเรียนวัดชำผักแพว



ปูนอินทรี สนับสนุนโครงการจังหวัดเคลื่อนที่

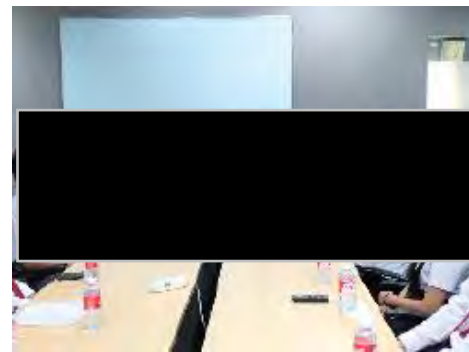
สนับสนุนผ้าป่าสามัคคีเพื่อการศึกษา



ปูนอินทรี ร่วมงานประเพณีแห่กองย้อยรอยสงครามโลก
จังหวัดสระบุรี ประจำปี 2567

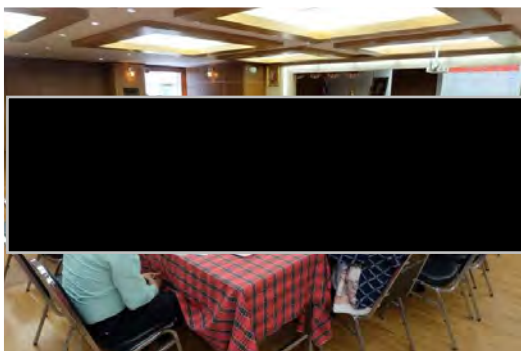
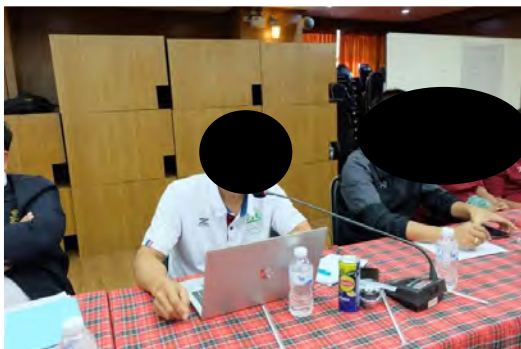
ปูนอินทรี สนับสนุนวันเทศบาล

รูปที่ 2-10 (ต่อ) กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567



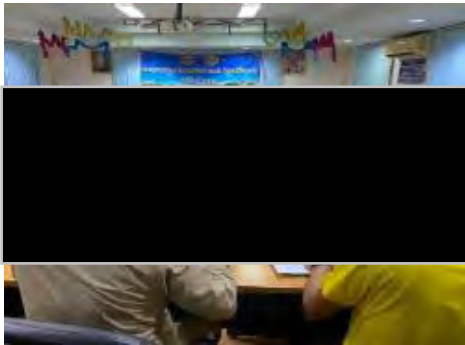
ปูนอินทรี สนับสนุนทุนการศึกษา

รูปที่ 2-10 (ต่อ) กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567



ร่วมประชุมกองทุนพัฒนาหมู่บ้านรอบพื้นที่เหมืองแร่ 35 แปลงฯ และกองทุนเฝ้าระวังสุขภาพฯ ซึ่งมีคณะกรรมการจาก
หน่วยงานราชการ กำนัน ผู้ใหญ่บ้านของ 3 ตำบล (ต.ทับกวาง, ต.บ้านป่า, ต.ท่าค้อ) เข้าร่วมประชุม

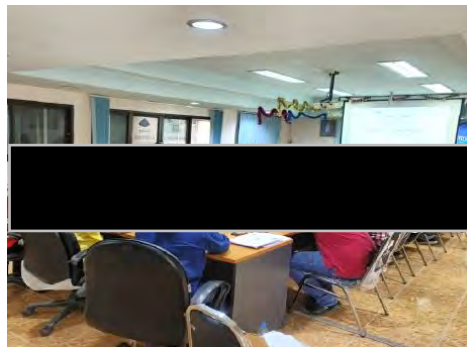
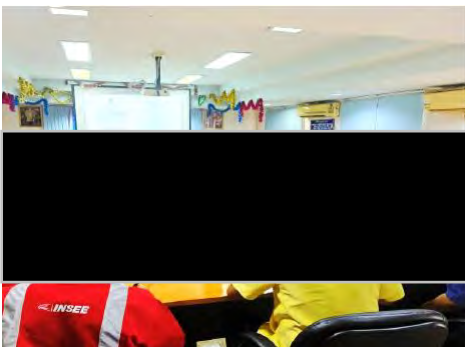
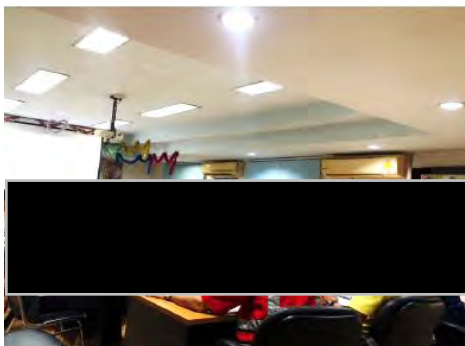
รูปที่ 2-11 เข้าร่วมการประชุมประจำเดือน ร่วมกับผู้นำชุมชน/หน่วยงานราชการ
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567



ประชุมประจำเดือนคณะกรรมการตำบล (กต.) ร่วมกับกำนัน ผู้ใหญ่บ้าน ในตำบลทับกวาง



ประชุมร่วมกับอำเภอแก่งคอย

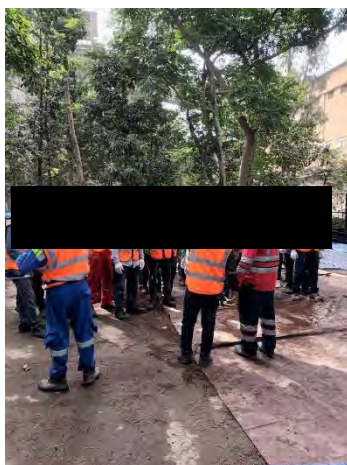
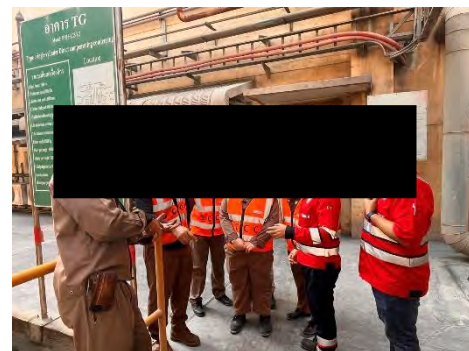


การประชุมคณะกรรมการกองทุน กพปน. วันที่ 9 เมษายน 2567

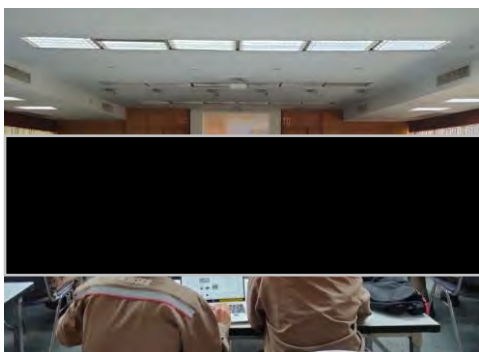
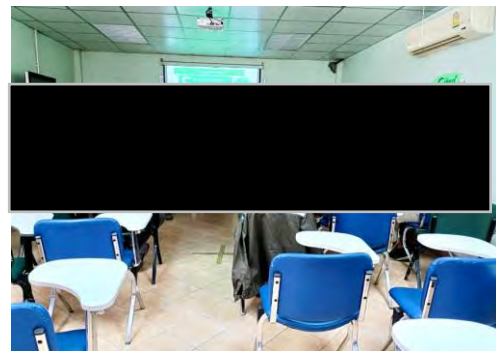
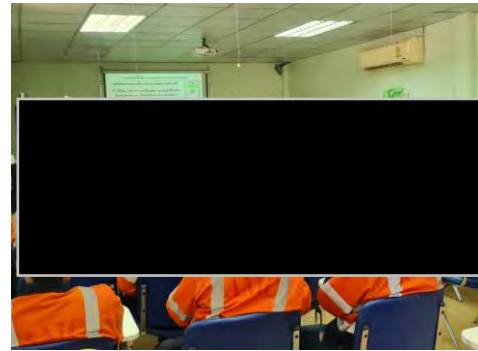
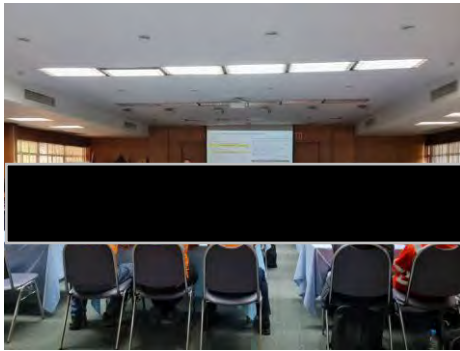
รูปที่ 2-11 (ต่อ) เข้าร่วมการประชุมประจำเดือน ร่วมกับผู้นำชุมชน/หน่วยงานราชการ
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567



รูปที่ 2-12 กล่องรับข้อเสนอแนะติดตั้งในชุมชน และบอร์ดแสดงการดำเนินงานของโครงการฯ
สายด่วนชุมชนสัมพันธ์ปูนอินทรี



รูปที่ 2-13 กิจกรรมตรวจสอบด้านความปลอดภัยภายในพื้นที่โรงงาน



หลักสูตร แนวทางการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการปฏิบัติงานคนเดียวและแยกออกจากบุคคลอื่น (Lone and Isolated Workers)

▶ **ช่วงเวลาเรียนรู้และทำแบบทดสอบ:**
ตัวแต่วันที่ 2 – 15 พฤษภาคม 2567

▶ **กลุ่มเป้าหมาย :**
พนักงานทุกระดับ (ตามรายชื่อที่กำหนด)

อื่นๆ :

1. แบบทดสอบประกอบด้วยวิธีการเรียนรู้และแบบข้อสอบทั้งหมด 10 ข้อ
2. การเรียนรู้นี้เป็นภาคบังคับสำหรับพนักงานทุกคนและกำหนดให้พนักงานต้องผ่านการทดสอบร้อยละ 80
3. พนักงานที่ใช้คอมพิวเตอร์สามารถเข้ารับการเรียนรู้และทำแบบทดสอบได้ผ่านทาง **ลิงก์นี้** หรือพนักงานที่ใช้โทรศัพท์มือถือสามารถเข้ารับการเรียนรู้และทำแบบทดสอบได้โดยสแกน **QR Code**

สอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่คุณเชิงชาย ไพโรจน์ โทร 4907 , หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพประจำหน่วยงาน

แนวปฏิบัติด้านความปลอดภัยในการปฏิบัติงานคนเดียวและแยกออกจากบุคคลอื่น

ช่วงเวลาเปิดอบรม วันที่ - 15 พ.ค. 67

CLICK HERE

INSEE

รูปที่ 2-14 กิจกรรมการอบรมด้านความปลอดภัยภายในพื้นที่โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)



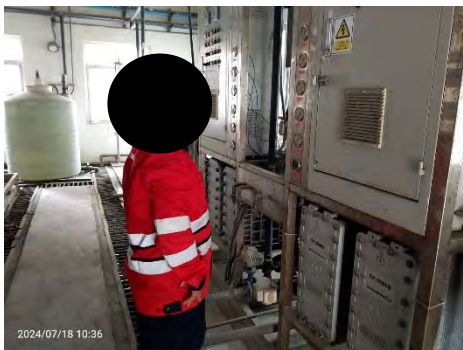
รูปที่ 2-15 ป้ายสัญลักษณ์แสดงเขตอันตรายและป้ายบังคับให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
ภายในพื้นที่โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)



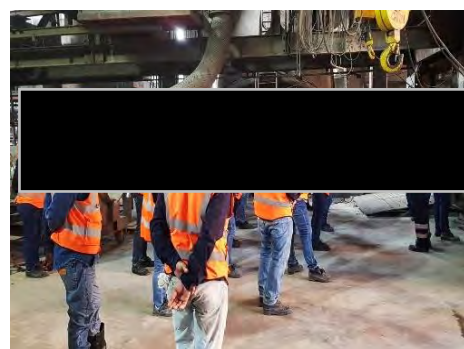
รูปที่ 2-16 อาคารปิดคลุมเครื่องจักรที่มีเสียงดังภายในพื้นที่โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)



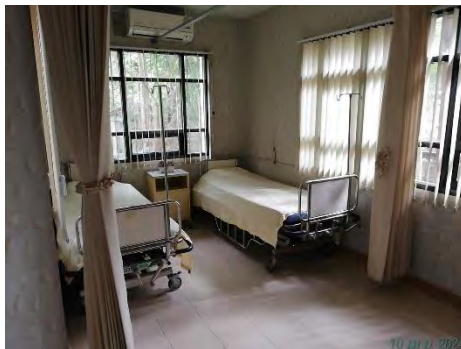
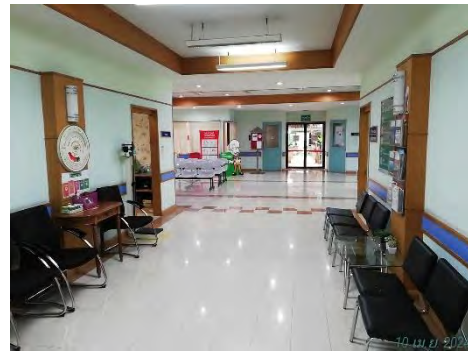
รูปที่ 2-17 ห้องพักพนักงานในพื้นที่กระบวนการผลิต โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)



รูปที่ 2-18 พนักงานสวมใส่ PPE เพื่อลดระดับเสียงขณะปฏิบัติงานในพื้นที่โรงงาน



รูปที่ 2-19 กิจกรรม Safety Talk ภายในพื้นที่โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)



รูปที่ 2-20 สถานพยาบาลของโครงการฯ



โรงอาหาร

สโมสรร้านขายอาหาร



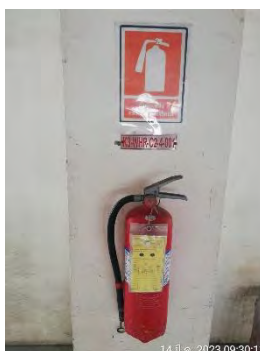
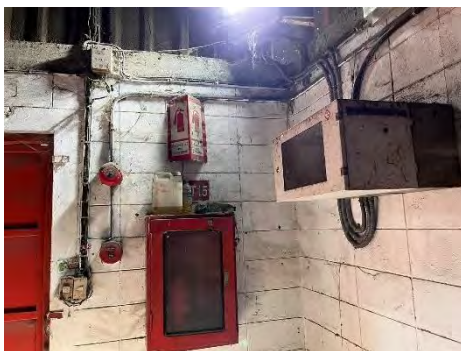
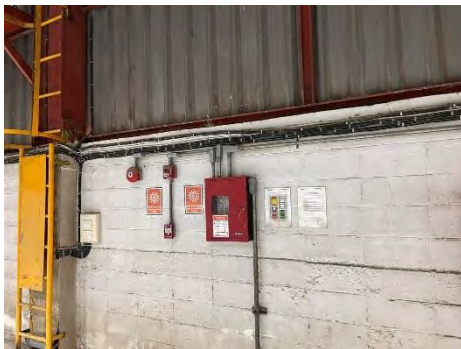
จุดบริการตู้น้ำดื่มเย็น

รูปที่ 2-21 ระบบสาธารณูปโภคภายในพื้นที่โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)



ห้องน้ำ

รูปที่ 2-21 (ต่อ) ระบบสาธารณูปโภคภายในพื้นที่โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)



รูปที่ 2-22 ระบบสัญญาณเตือนภัย สัญญาณเตือนไฟไหม้ อุปกรณ์ดับเพลิง บริเวณพื้นที่โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)



รูปที่ 2-23 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินภายในพื้นที่โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)



รูปที่ 2-24 ป้ายแสดงหมายเลขสำหรับแจ้งเหตุฉุกเฉิน บริเวณพื้นที่โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)

ตารางที่ 2-2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ
1. เรื่องทั่วไป				
1) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) ของบริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่ ต.ทับกวาง อ.แก่งคอย จ.สระบุรี (ตามรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโรงงานปูนซีเมนต์ภายใต้โครงการติดตั้งหน่วยผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) ที่ได้รับความเห็นชอบตามหนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ที่ ทส 1009.3/7108 ลงวันที่ 12 กันยายน 2551)	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ โดยรายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการได้นำเสนอไว้ในรายงานฉบับนี้แล้ว	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ก-3 สำเนาหนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทส 1009.3/6821 ลงวันที่ 14 มิถุนายน พ.ศ. 2559
2) เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็วและต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ อย่างเคร่งครัด ทั้งนี้หากพบผลการติดตามตรวจสอบแสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด จะดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567 ยังไม่พบแนวโน้มปัญหาสิ่งแวดล้อมแต่อย่างใด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)				
3) หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมบริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรี สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสระบุรี สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567 ไม่พบเหตุการณ์ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทั้งนี้ หากพบว่าโครงการฯ ทำให้มีผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการฯ จะดำเนินการป้องกันและแก้ไขโดยเร่งด่วน และแจ้ง สผ. และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อร่วมกันพิจารณาหาแนวทางและข้อเสนอแนะในการแก้ไขปัญหาต่อไป	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
4) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรี สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสระบุรี และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เสนอต่อสำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรี และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสระบุรี และ สผ. ทราบทุก 6 เดือน ทั้งนี้โครงการฯ ได้จัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ฉบับเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 เมื่อวันที่ 31 มกราคม พ.ศ. 2567 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว สำหรับรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ครั้งนี้เป็นรายงานฉบับเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ก-2 สำเนาหนังสือลงรับการส่งรายงานฯ ฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 จากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)				
5) หากมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและ/หรือ มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ซึ่งอาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ให้ความเห็นชอบด้านสิ่งแวดล้อม ก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- ปัจจุบัน บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ยังไม่มีความจำเป็นในการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ หรือ มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมแต่อย่างใด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
6) ดำเนินโครงการติดตั้งหน่วยงานผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้ง (WHR) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ โดยติดตั้งหม้อไอน้ำจำนวน 4 ชุด ได้แก่ P/H Boiler 2 ชุด และ Cooler Boiler 2 ชุด (สายการผลิตละ 1 ชุด) รวมสามารถผลิตไอน้ำได้ 202 ตันต่อชั่วโมง เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากังหันไอน้ำ (Steam Turbine Generator) ขนาด 18 เมกะวัตต์ จำนวน 2 ชุด โดยผลิตพลังงานไฟฟ้าได้สูงสุด (Maximum Capacity) 36 เมกะวัตต์ ซึ่งจะใช้ภายในพื้นที่โรงงานปูนซีเมนต์นครหลวงทั้งหมด โดยห้ามจำหน่ายออกนอกพื้นที่โรงงาน	- หน่วยผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้งสายการผลิตที่ 5 และ 6	- โครงการฯ ได้ติดตั้งหม้อไอน้ำ P/H Boiler จำนวน 2 ชุด และเครื่องกำเนิดไฟฟ้ากังหันไอน้ำ (Steam Turbine Generator) ขนาด 16 เมกะวัตต์ จำนวน 2 ชุด (สายการผลิตละ 1 ชุด) และ Cooler Boiler จำนวน 2 ชุด เสร็จสิ้นแล้ว โดยสามารถผลิตไอน้ำได้ประมาณ 200 ตัน/ชั่วโมง และผลิตพลังงานไฟฟ้าสูงสุดไม่เกินขนาด 36 เมกะวัตต์ (พลังงานไฟฟ้าสูงสุดที่ผลิตได้ในช่วงเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567 เท่ากับ 21.55 เมกะวัตต์) ซึ่งพลังงานไฟฟ้าทั้งหมดที่ผลิตจะนำมาใช้ภายในพื้นที่โรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โดยไม่มีการจำหน่ายออกนอกพื้นที่โรงงาน	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- รูปที่ 2-25 หน่วยผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้งของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ
2. ทรัพยากรทางกายภาพ				
2.1 คุณภาพอากาศ				
1) ติดตั้ง Dust Precipitation เพื่อดักฝุ่นในลมร้อนจากหม้อเย็น (Clinker Cooler) ก่อนเข้า Cooler Boiler ของสายการผลิตที่ 5 และ 6	- ท่อลมร้อนทิ้งก่อนเข้า Cooler Boiler	- โครงการฯ ได้ติดตั้ง Dust Precipitation เพื่อดักฝุ่นจากลมร้อนของหม้อเย็น (Clinker Cooler) ก่อนเข้า Cooler Boiler ของสายการผลิตที่ 5 และ 6 ตามที่มาตรการกำหนดเรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- รูปที่ 2-26 Dust Precipitation โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)
2) ติดตั้งท่อนำลมร้อนทิ้งจาก P/H Boiler และ Clinker Cooler กลับเข้าสู่ระบบดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิตย์ (EP) ก่อนปล่อยออกสู่บรรยากาศของสายการผลิตที่ 5 และ 6	- ระบบดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิตย์ (EP)	- โครงการฯ ได้ติดตั้งท่อนำลมร้อนทิ้งจาก P/H Boiler และ Clinker Cooler ทั้ง 2 ชุด (สายการผลิตที่ 5 และ 6) เพื่อนำลมร้อนทิ้งกลับเข้าสู่ระบบดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิตย์ (EP) ก่อนปล่อยออกสู่บรรยากาศตามที่มาตรการกำหนดเรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- รูปที่ 2-27 ท่อนำลมร้อนทิ้งจาก P/H Boiler และ Clinker Cooler โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)
3) ติดตั้งระบบสายพานแบบปิด เพื่อลำเลียงฝุ่นจาก P/H Boiler ของสายการผลิตที่ 5 และ 6 กลับเข้าสู่กระบวนการผลิต โดยส่งไปยังไซโลเก็บวัตถุดิบเพื่อเป็นวัตถุดิบต่อไป	- สายพานที่ P/H Boiler	- โครงการฯ ได้ติดตั้งระบบสายพานแบบปิด เพื่อลำเลียงฝุ่นจาก P/H Boiler ของสายการผลิตที่ 5 และ 6 กลับเข้าสู่กระบวนการผลิต โดยส่งไปยังไซโลเก็บวัตถุดิบ (CF Silo) เพื่อเป็นวัตถุดิบเรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- รูปที่ 2-28 ระบบสายพานแบบปิดเพื่อลำเลียงฝุ่นจาก P/H Boiler กลับเข้าสู่กระบวนการผลิต
4) ติดตั้งระบบสายพานแบบปิด เพื่อลำเลียงฝุ่นจาก Dust Precipitation ของสายการผลิตที่ 5 และ 6 กลับเข้าสู่กระบวนการผลิต โดยลำเลียงไปเก็บที่ไซโลปูนเม็ดเพื่อนำไปบดเป็นปูนซีเมนต์ต่อไป	- สายพานที่ Dust Precipitation	- โครงการฯ ได้ติดตั้งระบบสายพานแบบปิด เพื่อลำเลียงฝุ่นจาก Dust Precipitation ของสายการผลิตที่ 5 และ 6 กลับสู่กระบวนการผลิต โดยลำเลียงไปเก็บที่ไซโลปูนเม็ดสำหรับนำไปบดเป็นปูนซีเมนต์ต่อไป	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- รูปที่ 2-29 ระบบสายพานแบบปิดลำเลียงฝุ่นจาก Dust Precipitation กลับเข้าสู่กระบวนการผลิต

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ
2. ทรัพยากรทางกายภาพ (ต่อ)				
2.1 คุณภาพอากาศ (ต่อ)				
5) กำหนดให้มีแผนตรวจสอบการทำงานของสายพาน และอุปกรณ์ลำเลียงฝุ่นให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพอยู่เสมอ	- สายพานที่ P/H Boiler และ Dust Precipitation	- โครงการฯ มีการจัดทำเอกสาร Check Sheet เพื่อตรวจสอบการทำงานของสายพาน (Drag Chain Conveyor) และอุปกรณ์ลำเลียงฝุ่น ตามแผนงาน Master Plan ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพอยู่เสมอ และในช่วง Shut Down Maintenance ได้ดำเนินการตรวจสอบทุกระบบอย่างละเอียด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-1 บันทึกการตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักร และการทำงานของระบบสายพานอุปกรณ์ลำเลียงฝุ่น Dust Precipitation ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567
6) กำหนดให้มีแผนตรวจสอบการทำงานของ Dust Precipitation ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพอยู่เสมอ	- Dust Precipitation ที่ Cooler Boiler	- โครงการฯ กำหนดให้มีแผนการตรวจสอบการทำงานของ Dust Precipitation และจัดทำแบบฟอร์มบันทึกการตรวจสอบการทำงานของระบบสายพาน และอุปกรณ์ลำเลียงฝุ่น Dust Precipitation เพื่อตรวจสอบอุปกรณ์ให้มีสภาพดีและสามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพอยู่เสมอ	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-1 บันทึกการตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักร และการทำงานของระบบสายพานอุปกรณ์ลำเลียงฝุ่น Dust Precipitation ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567
2.2 อุทกวิทยาและคุณภาพน้ำ				
1) โครงการติดตั้งหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้งของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) มีความต้องการใช้น้ำ 6,496 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน สูบน้ำจากบ่อบาดาลเดิมของโรงงานเท่ากับ 2,160 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน และสูบน้ำจากบ่อบาดาลสำรองประมาณ 4,336 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน	- ภายในพื้นที่โรงงาน 3 ปูนซีเมนต์นครหลวง	- ปัจจุบันโครงการฯ ติดตั้งหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้งของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) มีการใช้น้ำจากบ่อบาดาล P19, P20 และ P28 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567 มีปริมาณการใช้น้ำจากบ่อบาดาล ประมาณ 3,179.0 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- รูปที่ 2-30 บ่อบาดาลของหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
2. ทรัพยากรทางกายภาพ (ต่อ)				
2.2 อุทกวิทยาและคุณภาพน้ำ (ต่อ)				
2) นำน้ำจากบ่อ Open Pit ซึ่งมีขนาดความจุประมาณ 200,000 ลูกบาศก์เมตร มาใช้เป็นแหล่งน้ำสำรองของโครงการติดตั้งหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง	- ภายในพื้นที่โรงงาน 3 ปูนซีเมนต์นครหลวง	- โครงการฯ มีบ่อ Open Pit เป็นแหล่งน้ำสำรอง โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567 มีการนำน้ำจากบ่อ Open Pit มาใช้ในโครงการฯ เพิ่มเติม ประมาณ 534.0 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- รูปที่ 2-31 บ่อ Open Pit
2.3 เสียง				
1) การป้องกันที่แหล่งกำเนิด (Source) ก. กำหนดให้อุปกรณ์ที่ก่อให้เกิดระดับเสียงดังถูกออกแบบให้มีระดับเสียงไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) ที่ระยะห่าง 1 เมตร ซึ่งขั้นตอนของการออกแบบได้กำหนดมาตรการในการป้องกันผลกระทบจากระดับเสียงดังของเสียงตั้งแต่ต้นทางโดยทำการติดตั้งวัสดุเพื่อปิดกั้นและลดระดับเสียงในตำแหน่งที่ก่อให้เกิดเสียงดัง	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการฯ ได้ดำเนินการสร้างอาคารครอบแหล่งกำเนิดเสียงและหุ้มฉนวน เพื่อลดระดับเสียงที่ Turbine Generator ของโรงไฟฟ้าหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้งของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) ทั้งนี้โครงการฯ ไม่มีพนักงานประจำอยู่ในพื้นที่ที่มีระดับเสียงดัง มีเพียงการเดินตรวจสอบพื้นที่ระยะเวลานั้น ๆ โดยโครงการฯ ได้กำหนดให้พนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงทุกครั้ง นอกจากนี้โครงการฯ ได้จัดให้มีห้องพักสำหรับพนักงานแยกต่างหากในพื้นที่กระบวนการผลิต	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- รูปที่ 2-32 อาคารปิดคลุมเครื่องจักรที่มีเสียงดังภายในพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) - รูปที่ 2-33 ห้องพักพนักงานในพื้นที่กระบวนการผลิตโรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)
ข. กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิตต่าง ๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพและไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง โดยต้องมีการระบุช่วงเวลาและกิจกรรมที่ดำเนินงานอย่างชัดเจน	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการฯ กำหนดให้มีการตรวจสอบเช็คสภาพเครื่องจักรทุกวัน (Daily check) และมีแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) เครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิตต่าง ๆ ให้อยู่ในสภาพดีอยู่เสมอ	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาพผนวก ข-1 บันทึกการตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักร และการทำงานระบบสายพานอุปกรณ์ลำเลียงฝุ่น Dust Precipitation ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ
2. ทรัพยากรทางกายภาพ (ต่อ)				
2.3 เสียง (ต่อ)				
ค. โครงการทำการตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise contour) เมื่อเปิดดำเนินการ เพื่อให้สามารถกำหนดขอบเขตพื้นที่ที่ต้องสวมอุปกรณ์ลดเสียง และนำไปสู่การจัดการด้านอื่น ๆ เพื่อลดมลพิษทางเสียงในพื้นที่โครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการฯ มีการตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) ทุก 3 ปี ตามที่กำหนดในมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงเท่าครั้งล่าสุด เมื่อวันที่ 1-6 และ 25-30 ธันวาคม พ.ศ. 2564 พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 1 นาที มีค่าอยู่ระหว่าง 50.7-104.0 เดซิเบล (เอ) และระดับเสียงสูงสุด มีค่าอยู่ระหว่าง 54.7-110.0 เดซิเบล (เอ) โดยบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) เกิดจากการทำงานของเครื่องจักรบางตัว ซึ่งทำให้เกิดเสียงดังแบบต่อเนื่องตลอดระยะเวลาการทำงาน โดยบริเวณพื้นที่ดังกล่าวไม่มีพนักงานปฏิบัติงานประจำ อย่างไรก็ตาม โครงการฯ มีการติดตั้งป้ายเตือนอันตรายและป้ายบังคับการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ Ear Plugs หรือ Ear Muffs ในบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) รวมถึงกำหนดให้ทุกคนที่เข้าปฏิบัติงานในพื้นที่โรงงานบริเวณที่มีเสียงดังจะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-19 ผลการจัดทำเส้นระดับเสียงที่เท่ากัน (Noise contour) ประจำปี พ.ศ. 2564 - รูปที่ 2-34 ป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะเข้าไปปฏิบัติงานบริเวณพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ
2. ทรัพยากรทางกายภาพ (ต่อ)				
2.3 เสียง (ต่อ)				
ง. ขณะดำเนินการผลิต ควบคุมระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (LAeq 24 ชั่วโมง) ที่บริเวณริมรั้วโครงการไม่เกิน 70 เดซิเบล (เอ)	- ริมรั้วโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง	- โครงการฯ ได้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงเป็นประจำทุก 6 เดือน โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567 ดำเนินการเมื่อวันที่ 17-24 มิถุนายน พ.ศ. 2567 พบว่าระดับเสียง L _{Aeq} 24 hours บริเวณริมรั้วด้านหน้าโรงงานมีค่าอยู่ในช่วง 61.8-62.6 เดซิเบล (เอ) ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป ซึ่งกำหนดให้ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง และระดับเสียงสูงสุด มีค่าไม่เกิน 70 เดซิเบล (เอ)	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- บทที่ 3 หัวข้อที่ 3.3.1 - ภาคผนวก ค-2 สำเนาใบรับรองผลการตรวจวิเคราะห์ระดับเสียงในบรรยากาศ
2) การป้องกันผู้ที่ได้รับผลกระทบ (Receptor) ก. บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) จะต้องติดตั้งป้ายเตือน หรือ สัญลักษณ์ที่ชัดเจน เพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการฯ ได้มีการประกาศนโยบายอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ เพื่อป้องกัน ควบคุม และลดอันตรายอันเนื่องมาจากเสียงดังที่มีผลกระทบโดยตรงต่อสมรรถภาพการได้ยิน ภายในพื้นที่ที่มีระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบล (เอ) ตามประกาศคำสั่งเลขที่ SCP.001/2557 เรื่อง นโยบายโครงการอนุรักษ์การได้ยิน และประกาศที่ ร3.002/2562 กำหนดให้ต้องมีการติดตั้งป้ายเตือนอันตรายและป้ายบังคับการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ Ear Plugs หรือ Ear Muffs อย่างเคร่งครัด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-10 รายงานการตรวจสอบด้านความปลอดภัยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 - ภาคผนวก ข-11 นโยบายโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการและขั้นตอนการปฏิบัติงานโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (W-TES-022)

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ
2. ทรัพยากรทางกายภาพ (ต่อ)				
2.3 เสียง (ต่อ)				
2) การป้องกันที่ผู้ได้รับผลกระทบ (Receptor) (ต่อ) ก. บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) จะต้องติดตั้งป้ายเตือน หรือ สัญลักษณ์ที่ชัดเจน เพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการฯ มีการนำมาตรการป้องกันอันตรายเกี่ยวกับเสียงที่เหมาะสมไปใช้ในหน่วยงาน เพื่อลดผลกระทบของเสียงรวมทั้งมีการปฏิบัติงานตามขั้นตอนการปฏิบัติงาน โครงการอนุรักษ์การได้ยิน (W-TES-022) เพื่อให้เกิดความชัดเจนในการปฏิบัติงาน และสอดคล้องกับนโยบายฯ - โครงการฯ มีการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน และติดป้ายแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงที่ชัดเจน เพื่อสื่อสารให้พนักงานทราบ และสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะเข้าไปปฏิบัติงาน หากพบผู้ใดที่ไม่ปฏิบัติตามจะทำการตักเตือนด้วยวาจาและให้แก้ไขทันที	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- รูปที่ 2-34 ป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะเข้าไปปฏิบัติงานบริเวณพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) - รูปที่ 2-35 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงขณะปฏิบัติงานในพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) - รูปที่ 2-36 อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังสำหรับให้พนักงานเบี่ยงใช้ในพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)
ข. พนักงานที่จะต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ที่อุดหู (Ear Plug) ที่ครอบหู (Ear Muff) ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน	ภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการฯ ได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับลักษณะงาน และเพียงพอสำหรับพนักงานและกำหนดให้ทุกคนที่เข้าปฏิบัติงานในพื้นที่โรงงานบริเวณที่มีเสียงดัง จะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- รูปที่ 2-35 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงขณะปฏิบัติงานในพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการ
2. ทรัพยากรทางกายภาพ (ต่อ)				
2.3 เสียง (ต่อ)				
ค. ให้มีระบบการตรวจสอบและดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน โดยกำหนดให้หัวหน้างาน หัวหน้ากะ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพเป็นผู้รับผิดชอบ	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการฯ มีระบบการตรวจสอบและดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์อันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานภายใต้กิจกรรมการสังเกตการณ์ความปลอดภัย (SOT) เพื่อสังเกตการณ์ความปลอดภัยให้กับผู้ปฏิบัติงาน โดยกำหนดให้หัวหน้างาน หัวหน้ากะ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นผู้ดูแลตรวจสอบ หากพบผู้ที่ไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนดจะตักเตือนด้วยวาจา และแจ้งผู้บังคับบัญชาในสายงาน ตามลำดับ - บริษัทฯ มีการจัดโครงการ “พฤติกรรมเพื่อความปลอดภัย... เราทำได้” หรือ Last step behaviors” บังคับใช้ทั้งกลุ่มบริษัทปูนซีเมนต์นครหลวงทั้งในและต่างประเทศ โดยให้ยึด 5 ข้อปฏิบัติ ได้แก่ 1) มีสติกับงานที่ทำ 2) อยู่ในตำแหน่งที่ปลอดภัย 3) สังเกตภัยรอบตัว 3) ประเมินพื้นที่ทำงาน และ 5) สื่อสารเน้นย้ำความปลอดภัย - บริษัทฯ ส่งเสริมให้มีการประเมินความเสี่ยงรายบุคคล (Personal Risk Assessment) ก่อนเริ่มงานทุกครั้ง หรือเรียกว่า “Take 5 Risk Assessment” โดยใช้เครื่องมือที่เป็นชุดคำถามในการตรวจสอบคุณสมบัติและความพร้อมก่อนทำงาน และระบุภัยอันตรายในระหว่างการทำงาน 	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-10 รายงานการตรวจสอบด้านความปลอดภัยระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2567

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ
2. ทรัพยากรทางกายภาพ (ต่อ)				
2.3 เสียง (ต่อ)				
ง. จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงสำหรับพนักงานที่ต้องทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) รวมทั้งจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองอย่างเพียงพอ	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการฯ มีการสร้างอาคารครอบแหล่งกำเนิดเสียงเพื่อลดค่าระดับเสียงจากเครื่องจักรที่มีระดับเสียงมากกว่า 85 เดซิเบล (เอ) พร้อมจัดให้มีเจ้าหน้าที่ฝ่ายผลิตตรวจสอบดูแลเครื่องจักรเป็นประจำตามแผนซ่อมบำรุงเครื่องจักรอุปกรณ์ชนิดต่าง ๆ ทั้งนี้พนักงานของโครงการฯ จะปฏิบัติงานส่วนใหญ่อยู่ใน Control Room เป็นหลัก - โครงการฯ ได้จัดให้มีห้องพักสำหรับพนักงานแยกต่างหากในพื้นที่กระบวนการผลิต จึงไม่มีพนักงานประจำอยู่ในพื้นที่ที่มีระดับเสียงดัง มีเพียงการเดินตรวจสอบพื้นที่ระยะเวลานั้น ๆ จึงเกิดผลกระทบด้านเสียงต่อพนักงานในระดับต่ำ - นอกจากนี้ โครงการฯ ยังมีการติดตั้งป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลในพื้นที่ที่มีเสียงมากกว่า 85 เดซิเบล (เอ) รวมทั้งจัดให้มี Ear Plugs ให้พนักงานสวมใส่ ขณะเข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง และกำหนดให้พนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าวทุกครั้ง 	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 2-35 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงขณะปฏิบัติงานในพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) - รูปที่ 2-36 อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังสำหรับให้พนักงานเบี่ยงใช้ใน พื้นที่ โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) - รูปที่ 2-32 อาคารปิดคลุมเครื่องจักรที่มีเสียงดังภายในพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ
3. คุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์				
1) คัดแยกขยะและนำส่วนที่สามารถใช้ใหม่ได้กลับมาใช้ให้เกิดประโยชน์สูงสุด	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการฯ มีการคัดแยกขยะออกเป็น 3 ประเภท ได้แก่ ขยะทั่วไป ขยะรีไซเคิล และขยะอันตราย สำหรับขยะรีไซเคิล และขยะทั่วไปจะรวบรวมส่งไปกำจัดยัง บริษัท อินทรี อีโคไซเคิล จำกัด เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์ ส่วนขยะอันตราย เช่น ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี สารเคมีเสื่อมสภาพ จะรวบรวมส่งกำจัดไปยังบริษัทฯ ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน หรือ วัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์ต่อไป	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- รูปที่ 2-37 ถังขยะคัดแยกประเภทในพื้นที่โครงการฯ - รูปที่ 2-38 พื้นที่จัดเก็บของเสียประเภทภาชนะปนเปื้อนสารเคมี - ภาคผนวก ข-20 เอกสารใบอนุญาต กอ.1 และ Waste Manifest ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567
2) เรซินที่เสื่อมสภาพและกากของเสียจากระบบผลิตน้ำประปา และระบบผลิตน้ำปราศจากแร่ธาตุของโครงการปริมาณ 1.1 ตัน/ปี เก็บรวบรวมและนำไปใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (Alternative Raw Material) ในเตาเผาปูนซีเมนต์ต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- ในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567 โครงการฯ ไม่มีเรซินที่เสื่อมสภาพจากระบบผลิตน้ำปราศจากแร่ธาตุของโครงการฯ เนื่องจากปัจจุบันโครงการใช้ระบบ EDI (Electrodeionization) ในการผลิตน้ำปราศจากแร่ธาตุทดแทนระบบเดิม	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- รูปที่ 2-39 ระบบ EDI (Electrodeionization)
3) น้ำมันที่เสื่อมสภาพ หรือน้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้วจากงานซ่อมบำรุงเครื่องจักรที่เสื่อมสภาพ การล้างเครื่องจักร อุปกรณ์ประมาณ 4.4 ตัน/ปี รวบรวมเก็บไว้ในถังเก็บน้ำมันใช้แล้วเพื่อนำไปเผาในเตาเผาปูนซีเมนต์ต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการฯ ได้ทำการรวบรวมน้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้วจากงานซ่อมบำรุงเครื่องจักรของโครงการฯ ไว้ในถังน้ำมันใช้แล้วขนาด 200 ลิตร ก่อนนำส่งไปกำจัดยังบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ เพื่อนำไปเป็นเชื้อเพลิงทดแทนในการผลิตปูนซีเมนต์ต่อไป	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- รูปที่ 2-40 พื้นที่จัดเก็บน้ำมันใช้แล้ว - ภาคผนวก ข-20 เอกสารใบอนุญาต กอ.1 และ Waste Manifest ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ
4. คุณภาพชีวิต				
4.1 เศรษฐกิจ-สังคม				
1) โครงการจะเปิดให้หัวหน้า/ตัวแทนชุมชนเข้าเยี่ยมชมและตรวจสอบโครงการได้ตามความเหมาะสม	- ภายในพื้นที่โครงการฯ และชุมชนโดยรอบโครงการฯ	- โครงการจัดให้มีการเข้าเยี่ยมชมโครงการ โดยเรียนเชิญผู้นำและตัวแทนจากชุมชน รวมถึงหน่วยงานอื่นๆ เข้ามาเยี่ยมชมภายในโครงการ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> วันที่ 13 มีนาคม 2567 บริษัทฯ ได้เปิดบ้านต้อนรับกรมโรงงานอุตสาหกรรม กรมการเปลี่ยนแปลงสภาพอากาศและสิ่งแวดล้อม และองค์การพัฒนาอุตสาหกรรมแห่งชาติ (UNIDO) วันที่ 13 มีนาคม 2567 นักศึกษาหลักสูตรวิทยาศาสตร์บัณฑิต สาขาวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อม คณะวิทยาศาสตร์และทรัพยากรศาสตร์มหาวิทยาลัยมหิดล จำนวนกว่าหนึ่งร้อยคน เข้าศึกษาดูงานด้าน "เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อม การจัดการมลพิษ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย ความยั่งยืน" 	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-5 แผนกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ประจำปี พ.ศ. 2567 และการจัดกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 - รูปที่ 2-10 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567
2) พิจารณาเลือกแรงงานท้องถิ่นเข้ามาทำงานก่อนเป็นอันดับแรก	- ภายในพื้นที่โครงการฯ และชุมชนโดยรอบโครงการฯ	- โครงการฯ พิจารณาจัดจ้างคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมเป็นพนักงานประจำและแรงงานผู้รับเหมาเป็นอันดับแรก ปัจจุบันพนักงานของโครงการฯ เป็นพนักงานท้องถิ่นจำนวน 8 คน จากจำนวนพนักงานทั้งหมด 11 คน คิดเป็นร้อยละ 72.7 ของพนักงานทั้งหมด โดยในปี พ.ศ. 2567 โครงการฯ ไม่มีการจ้างแรงงานท้องถิ่นเพิ่มแต่อย่างใด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
4. คุณภาพชีวิต				
4.1 เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)				
3) ในกรณีที่เกิดร้องเรียนเกี่ยวกับมลภาวะของชุมชนที่อยู่ใกล้เคียงโครงการจะต้องตรวจสอบสาเหตุ หากพบว่าเกิดจากการดำเนินโครงการ ต้องรีบแก้ไขและแจ้งให้ชุมชนทราบ ในกรณีที่จำเป็นต้องมีกิจกรรมที่คาดว่าจะก่อให้เกิดความรำคาญ และ/หรือมลภาวะสูงเป็นครั้งคราวต้องแจ้งให้ชุมชนทราบล่วงหน้า โดยกิจกรรมดังกล่าวต้องมีมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบรองรับ ทั้งนี้ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนดำเนินการร่วมกับ บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน)	- ภายในพื้นที่โครงการฯ และชุมชนโดยรอบโครงการฯ	- โครงการฯ ได้จัดให้มีข้อปฏิบัติในการทำงานไว้ในเอกสาร การสื่อสาร การมีส่วนร่วม การให้คำปรึกษาและการจัดการเรื่องร้องเรียน/ข้อเสนอแนะภายในและภายนอกองค์กร (P-MS-06) และจัดให้มีช่องทางการสื่อสาร กรณีมีข้อร้องเรียนจากภายนอก ผ่านทางฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ เมื่อได้รับเรื่องร้องเรียนโครงการฯ ตรวจสอบข้อมูลและบันทึกลงในแบบฟอร์มที่กำหนด (F-ES-026) พร้อมทั้งแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ร่วมตรวจสอบข้อเท็จจริง และให้ความช่วยเหลือด้วยความเป็นธรรมตลอดจนแจ้งข่าวสารให้ชุมชนรับทราบเป็นระยะ ๆ โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567 ไม่พบเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับมลภาวะจากชุมชนแต่อย่างใด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-7 การสื่อสาร การมีส่วนร่วม การให้คำปรึกษาและการจัดการข้อร้องเรียน/ข้อเสนอแนะภายในและภายนอกองค์กร (P-MS-06)
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย				
1) ดำเนินการตามข้อกำหนดด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 และกฎกระทรวงแรงงานเรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549 หรือ กฎหมายที่ประกาศล่าสุดและมีความเข้มงวดที่สุด	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการฯ ได้ยึดถือข้อกำหนดด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 ประกาศกฎกระทรวง (พ.ศ. 2559) เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง และประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน (พ.ศ. 2561)	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-8 เอกสารรับรองระบบการจัดการมาตรฐาน ISO

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				
		เรื่อง มาตรฐานระดับเสี่ยงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาทำงานในแต่ละวัน พร้อมทั้งดำเนินการตามระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยตามระบบ ISO45001 และ TIS/OHSAS 180001 โดยจัดให้มีแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัยประจำปี โดยผลการตรวจวัดระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567 มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกพารามิเตอร์	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-9 แผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย และการอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี พ.ศ. 2567 และผลการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567
2) รวบรวมสถิติอุบัติเหตุ และการเจ็บป่วย เพื่อนำมาประเมินผลกระทบและดำเนินการแก้ไข	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการฯ กำหนดให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยโรงงานเป็นผู้รวบรวมข้อมูล และส่งให้ฝ่ายความปลอดภัยฯ ของบริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) เป็นผู้รวบรวมสรุปสถิติการเจ็บป่วยของพนักงาน การบาดเจ็บถึงขั้นหยุดงาน (LTIFR) และอัตราการความถี่การบาดเจ็บโดยรวม (TIFR) ซึ่งระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567 พบว่าไม่มีการบาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต พิการถาวร/ทุพพลภาพ และการบาดเจ็บขั้นรักษาพยาบาล มีการบาดเจ็บถึงขั้นหยุดงานจำนวน 1 ครั้ง และการบาดเจ็บขั้นปฐมพยาบาลจำนวน 2 ครั้ง ทั้งนี้ โครงการมีจัดทำโครงการOH&S INITIATIVE PROJECT อย่างต่อเนื่อง เพื่อเสริมสร้างความเข้าใจ และการป้องกันการเกิดอุบัติเหตุให้กับพนักงานภายในโครงการ	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-21 บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				
3) ตรวจสอบสุขภาพประจำปีของพนักงานเป็นประจำ อย่างน้อย ปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัทฯ จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี โดยทุกปี จะจัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพตามรายการตรวจสอบสุขภาพทั่วไป และตรวจสอบตามปัจจัยเสี่ยงในการทำงาน โดยแพทย์อาชีวเวช ศาสตร์ ครั้งล่าสุดในปี พ.ศ. 2566 โครงการฯ ดำเนินการตรวจ สุขภาพของพนักงานไปเมื่อวันที่ 22-25 สิงหาคม พ.ศ. 2566 โดยโรงพยาบาลวิชัยเวช อินเตอร์เนชั่นแนล อ้อมน้อย จังหวัด สมุทรสาคร ซึ่งผลการตรวจสอบสุขภาพทั่วไปของพนักงาน ส่วนใหญ่อยู่ในเกณฑ์ปกติ - กรณีตรวจพบสุขภาพพนักงานมีความผิดปกติอันมีสาเหตุมาจาก ปัจจัยเสี่ยงในพื้นที่ปฏิบัติงาน โครงการฯ จะมีขั้นตอนในการ ดำเนินการตรวจวินิจฉัยพนักงานกลุ่มที่ตรวจพบความผิดปกติ ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> 1) แพทย์อาชีวอนามัยประจำสถานพยาบาล กิจการสระบุรี คัดกรองพนักงาน 2) เชิญพนักงานที่พบผิดปกติมาตรวจซ้ำ 3) แพทย์ให้คำแนะนำเพิ่มเติม เพื่อเป็นแนวทางในการ ป้องกันการเกิดความผิดปกติ - สำหรับการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี พ.ศ. 2567 โครงการฯ กำหนดแผนการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี ในช่วงเดือนกันยายน พ.ศ. 2567 ทั้งนี้จะนำเสนอผลใน รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ฉบับถัดไป 	- ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-12 แนวทางการ ตรวจสอบสุขภาพประจำปี พ.ศ. 2567 และผลการตรวจ สุขภาพของพนักงาน ประจำปี พ.ศ. 2566

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				
4) ให้ความรู้เกี่ยวกับมาตรการความปลอดภัย การปฏิบัติการเพื่อลดปัญหาด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ตลอดจนอบรมเรื่องการให้ความรู้ในการใช้อุปกรณ์ความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการจัดให้มีการฝึกอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยให้กับพนักงานของโครงการ ทั้งพนักงานใหม่ และพนักงานประจำ รวมถึงผู้รับเหมาภายนอก เพื่อให้เกิดความรู้ความเข้าใจในเรื่องความปลอดภัยในการทำงาน โดยรูปแบบการอบรมมีทั้งแบบ Onsite และแบบ Online บางส่วน โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 โครงการจัดอบรมในหลักสูตรต่างๆ ดังนี้ <u>หลักสูตรสำหรับพนักงานของโครงการ</u> <ul style="list-style-type: none"> - หลักสูตรการอพยพหนีไฟและการดับเพลิงขั้นต้น - หลักสูตรสวนการเรียนรู้ความปลอดภัย (Safety Garden Plus) - หลักสูตรความปลอดภัยในการขับขี่รถจักรยานยนต์อย่างปลอดภัย - หลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานในพื้นที่อับอากาศ - หลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง - หลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน - หลักสูตรมาตรฐานการตัดแยกแหล่งอันตรายอย่างปลอดภัย - หลักสูตรทบทวนความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับปั้นจั่น - หลักสูตรคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ) 	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวก ข-9 แผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัยและการอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี พ.ศ. 2567 และผลการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 - รูปที่ 2-41 กิจกรรมการอบรมด้านความปลอดภัยภายในพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				
		<u>หลักสูตรสำหรับผู้รับเหมาของโครงการ</u> - หลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง - หลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับความร้อนและประกายไฟ - หลักสูตรความปลอดภัยในการตัดแยกแหล่งพลังงานและล๊อคอุปกรณ์ - หลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานกับเครื่องจักร - หลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานสำหรับผู้รับเหมาใหม่ - หลักสูตรอบรมต่อบัตร Zone ผู้รับเหมา		
5) จัดเครื่องป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น หน้ากากป้องกันฝุ่น Ear plug และ Ear muffs พร้อมทั้งจัดอบรมพนักงานที่เกี่ยวข้องกับการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และปฏิบัติตามในระหว่างการทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการฯ ได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment , PPE) ที่เหมาะสมกับงานและเพียงพอสำหรับพนักงาน และกำหนดให้ทุกคนที่เข้าไปในพื้นที่โรงงานจะต้องสวมใส่ระหว่างปฏิบัติงาน - โครงการฯ จัดอบรมและเน้นย้ำเรื่องกฎระเบียบด้านความปลอดภัยและการสวมใส่ PPE ในระหว่างการทำงานผ่านกิจกรรม Safety Talk ทุกวันก่อนเริ่มงาน - โครงการฯ มีการจัดทำและติดตั้งป้ายสื่อสารกฎระเบียบและข้อปฏิบัติเรื่องการแต่งกายและการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลในพื้นที่ต่าง ๆ โดยรอบพื้นที่โครงการฯ - โครงการฯ มีการจัดกิจกรรมและประชาสัมพันธ์ณรงค์ให้ความรู้เรื่องการสวมใส่และใช้อุปกรณ์ PPE ให้กับพนักงานและผู้รับเหมาอย่างต่อเนื่อง	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- รูปที่ 2-34 บ้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะเข้าไปปฏิบัติงานบริเวณพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) - รูปที่ 2-35 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ ป้องกันเสียงขณะปฏิบัติงานในพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) - รูปที่ 2-42 กิจกรรม Safety Talk ภายในพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				
6) สำรวจและรวบรวมข้อมูลสภาพการทำงานในแต่ละส่วน เพื่อนำมาปรับปรุงและจัดสภาพการทำงานให้เหมาะสมยิ่งขึ้น	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการฯ มีการสำรวจและตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงาน (Area Inspection) โดยหัวหน้างานเป็นประจำ ความถี่เดือนละ 1 ครั้ง หากพบสภาพการทำงานที่ผิดปกติ หรือ มีค่าต่ำกว่ามาตรฐานจะทำการปรับปรุงแก้ไขให้สภาพแวดล้อมในการทำงานให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานและมีความปลอดภัยมากขึ้น นอกจากนี้ โครงการฯ ยังมีการจัดทำโครงการ Safety Observation Tour (SOT) ให้พนักงานทุกคนสามารถรายงานสภาพแวดล้อมในการทำงานและการปฏิบัติงานของพนักงานเมื่อพบแหล่งอันตราย โดยจะรายงานผ่านระบบ Hazard Report Online เพื่อนำไปปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องและปลอดภัยมากยิ่งขึ้น	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-10 รายงานการตรวจสอบด้านความปลอดภัย ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 - รูปที่ 2-43 กิจกรรมตรวจสอบด้านความปลอดภัยภายในพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)
7) จัดป้าย หรือ สัญลักษณ์แสดงเขตอันตราย เพื่อแบ่งเขตพื้นที่และกำหนดให้ผู้ที่เกี่ยวข้องปฏิบัติงานจะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการฯ มีการจัดทำและติดตั้งป้าย Safety Sign ป้ายสัญลักษณ์แสดงเขตอันตราย และป้ายบังคับให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลในพื้นที่ต่าง ๆ ครอบคลุมพื้นที่โครงการฯ เช่น 1) ป้ายเครื่องหมายบังคับให้สวมใส่มวกนิรภัย สวมรองเท้านิรภัย สวมถุงมือนิรภัย สวมแว่นตานิรภัย สวมหน้ากากป้องกันฝุ่น รวมทั้งใช้เข็มขัดนิรภัยและเชือกนิรภัย 2) ป้ายเครื่องหมายเตือนแสดงเขตอันตราย เช่น ระวังพื้นลื่น ระวังวัสดุตกจากด้านบน ระวังศีรษะ ระวังไฟฟ้าแรงสูง ระวังสะดุด เป็นต้น 3) ป้ายเครื่องหมายห้าม เช่น ห้ามเข้าก่อนได้รับอนุญาต ห้ามสวมรองเท้าแตะ ห้ามเดินเครื่องก่อนได้รับอนุญาต ห้ามแตะต้องขณะเครื่องจักรทำงาน พื้นที่อับอากาศ ห้ามเข้า เป็นต้น	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- รูปที่ 2-44 ป้ายสัญลักษณ์แสดงเขตอันตรายและป้ายบังคับให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลบริเวณพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				
8) จัดสภาวะแวดล้อมในการทำงานของแต่ละส่วนให้มีความเหมาะสมของการทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการฯ ได้ปฏิบัติตามระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ISO45001 และ TIS/OHSAS 18001 โดยมีการจัดสภาพแวดล้อมในการทำงานของแต่ละส่วนให้มีความเหมาะสมต่อการการทำงาน และมีกิจกรรมการตรวจสอบด้านความปลอดภัย (SOT) ในพื้นที่ทำงานเป็นประจำทุกเดือน เพื่อมุ่งเน้นให้คำแนะนำและบ่งชี้สภาพอันตรายบริเวณพื้นที่ทำงานของพนักงานและผู้รับเหมา และให้ข้อเสนอแนะแนวทางการแก้ไขปรับปรุงให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน มีสภาพที่เหมาะสมต่อการการทำงาน พร้อมทั้งดำเนินกิจกรรม 5ส อย่างต่อเนื่อง เพื่อปรับปรุงสภาพแวดล้อมในพื้นที่ทำงานให้สะอาด ปลอดภัยต่อการการทำงาน และลดความสูญเปล่าในการทำงาน - มีการตรวจสอบด้านความปลอดภัยรูปแบบ Internal OHSMS Directive Audit Program ตามข้อกำหนดของหนังสือสั่งการ (Directives) ของระบบบริหารความปลอดภัยอาชีวอนามัยและความปลอดภัย จำนวน 30 ข้อ โดยจะตรวจสอบความปลอดภัยในหัวข้อต่างๆ เช่น เอกสารข้อมูลความปลอดภัย สารเคมี ความปลอดภัยในการใช้ยานพาหนะ การตัดแยกแหล่งพลังงาน การเข้าทำงานในที่อับอากาศ การปฏิบัติงานบนที่สูง การตัดเครื่องจักร เป็นต้น เพื่อให้มั่นใจว่าระบบการบริหารความปลอดภัยมีประสิทธิภาพเป็นไปตามแผนงาน และสอดคล้องตามข้อกำหนดและกฎหมายด้านความปลอดภัยฯ 	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวก ข-8 เอกสารรับรองระบบการจัดการมาตรฐาน ISO - ภาคผนวก ข-10 รายงานการตรวจสอบด้านความปลอดภัย ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 - ภาคผนวก ข-22 แนวทางการตรวจประเมินความเสี่ยงรายบุคคล (Personal Risk Assessment) - รูปที่ 2-43 กิจกรรมตรวจสอบด้านความปลอดภัยภายในพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการ
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				
		<ul style="list-style-type: none"> - มีการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบการ เป็นประจำทุกปี โดยรายงานผลตามแบบ รสส. ตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อประเมินความเสี่ยงหรือผลกระทบที่จะมีต่อการปฏิบัติงานของพนักงาน หากผลการตรวจวัดมีค่าไม่ไปตามเกณฑ์มาตรฐาน จะดำเนินการแก้ไขปรับปรุงให้สภาพแวดล้อมการทำงานเหมาะสม - มีนโยบายความปลอดภัยและอาชีวอนามัยระยะยาว “ภัยอันตรายและการเสียชีวิตต้องเป็นศูนย์” หรือ “Zero Harm to anyone and Zero Fatality” เพื่อให้เกิดระบบมาตรฐานและการดำเนินการด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัยแบบเดียวกันทั้งหมด โดยจะมีการทบทวนการจัดทำมาตรฐานความปลอดภัยฯ ในเรื่องต่างๆ ที่มีความเสี่ยงสูงต่อการสูญเสียชีวิตและทรัพย์สิน - นอกจากนี้ บริษัทฯ มีการจัดโครงการ “พฤติกรรมเพื่อความปลอดภัย...เราทำได้” หรือ Last step behaviors” โดยให้ยึด 5 ข้อปฏิบัติ ได้แก่ 1) มีสติกับงานที่ทำ 2) อยู่ในตำแหน่งที่ปลอดภัย 3) สังเกตภัยรอบตัว 4) ประเมินพื้นที่ทำงาน และ 5) สื่อสารเน้นย้ำความปลอดภัย 		

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				
		- รวมทั้ง ส่งเสริมให้มีการประเมินความเสี่ยงรายบุคคล (Personal Risk Assessment) ก่อนเริ่มงานทุกครั้ง หรือ เรียกว่า “Take 5 Risk Assessment” โดยใช้เครื่องมือที่เป็นชุดคำถามในการตรวจสอบคุณสมบัติและความพร้อมก่อนทำงาน และระบุภัยอันตรายในระหว่างการทำงาน และมีกิจกรรม “Visible Felt Leadership (VFL)” เป็นการรณรงค์ให้หัวหน้างาน ผู้บริหารทุกระดับ ดำเนินการตรวจสอบด้านความปลอดภัย เพื่อแสดงออกถึงความตระหนักความปลอดภัยและแสดงออกถึงความห่วงใย ใส่ใจ และรู้สึกได้ ที่มีต่อพนักงานและผู้รับเหมา		
9) พื้นที่ปฏิบัติงานที่อาจก่อให้เกิดอันตราย หากทำงานเป็นเวลานานจะต้องติดป้ายเตือนและกำหนดข้อบังคับไม่ให้ทำงานนานโดยปราศจากเครื่องป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และมีการสับเปลี่ยนหน้าที่ทำงานเป็นระยะ	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการฯ มีการติดป้ายเตือนกำหนดให้พนักงานสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลทุกครั้งในระหว่างปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยง หรือ พื้นที่ที่อาจก่อให้เกิดอันตราย หากทำงานเป็นเวลานาน เช่น พื้นที่อับอากาศ พื้นที่เสี่ยงดัง เป็นต้น โดยโครงการฯ จะมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพประจำพื้นที่ทำการสำรวจพื้นที่ทำงาน และประเมินความเสี่ยงการปฏิบัติงานในพื้นที่อยู่เสมอ เพื่อให้ทราบถึงอันตรายที่อาจเกิดขึ้น พร้อมทั้งหามาตรการควบคุมความเสี่ยงที่มีอยู่ในพื้นที่	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- รูปที่ 2-44 ป้ายสัญลักษณ์แสดงเขตอันตรายและป้ายบังคับให้สวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล บริเวณพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				
10) จัดตั้งระบบสัญญาณเตือนภัย สัญญาณเตือนไฟไหม้ อุปกรณ์ดับเพลิงตามจุดที่เหมาะสม	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการฯ มีการติดตั้งระบบสัญญาณเตือนภัย สัญญาณเตือนไฟไหม้ อุปกรณ์ดับเพลิงตามบริเวณต่าง ๆ ครอบคลุมพื้นที่โครงการฯ พร้อมทั้งจัดให้มีเอกสาร Check sheet เพื่อตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์ให้อยู่สภาพดีพร้อมใช้งานอยู่เสมอเป็นประจำทุกเดือน	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-15 บันทึกการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 - รูปที่ 2-45 ระบบสัญญาณเตือนภัย สัญญาณเตือนไฟไหม้ และอุปกรณ์ดับเพลิงบริเวณพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)
11) ตรวจสอบแซมเครื่องจักรอุปกรณ์ต่าง ๆ ให้อยู่ในสภาพดีเสมอ	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการฯ ปฏิบัติตามมาตรการฯ โดยมอบหมายพนักงาน Plant operator ทำหน้าที่ตรวจสอบ ซ่อมแซม และบำรุงรักษาเครื่องจักรอย่างสม่ำเสมอ พร้อมทั้งมีแบบฟอร์มในการตรวจสอบดูแลเครื่องจักร หรือ อุปกรณ์ต่าง ๆ ให้มีสภาพดีและพร้อมใช้งานอยู่เสมอ	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-1 บันทึกการตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรและการทำงานระบบสายพาน อุปกรณ์ลำเลียงฝุ่น Dust Precipitation ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				
12) อบรมด้านความปลอดภัย การใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล รวมทั้งแผนป้องกันอัคคีภัยกับพนักงานทุกระดับอย่างน้อย ปีละ 2 ครั้ง พร้อมจัดทำคู่มือความปลอดภัยต่าง ๆ	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	<p>- โครงการฯ มีฝ่ายอาชีวอนามัยและความปลอดภัย และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยประจำแต่ละหน่วยงาน จัดทำแผนการอบรมด้านความปลอดภัยทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติเกี่ยวกับแผนป้องกันอัคคีภัย การอบรมวิธีการดับเพลิงเบื้องต้น รวมถึงการฝึกซ้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินต่าง ๆ ความถี่ปีละ 1 ครั้ง โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567 โครงการจัดให้มีการฝึกซ้อมป้องกันอัคคีภัย และการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> วันที่ 27 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2567 มีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีกรด Sulfuric รั่วไหล บริเวณหน่วยผลิตไฟฟ้า วันที่ 6 มีนาคม พ.ศ. 2567 มีการทบทวนแผนฉุกเฉินกรณีน้ำมัน Shell Turbo T46 รั่วไหล บริเวณหน่วยผลิตไฟฟ้า วันที่ 20 พฤษภาคม พ.ศ. 2567 มีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีน้ำมันดีเซลรั่วไหล ในบริเวณพื้นที่ส่วนผลิตปูนเม็ด วันที่ 31 พฤษภาคม พ.ศ. 2567 มีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณี CO2 รั่วไหล ในบริเวณพื้นที่ส่วนผลิตปูนเม็ด และหน่วยผลิตไฟฟ้า 	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	<p>- ภาคผนวก ข-16 ผลการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567</p> <p>- ภาคผนวก ข-17 ประกาศแต่งตั้งทีมบริหารภาวะฉุกเฉิน (Emergency Management Team: EMT)</p> <p>- รูปที่ 2-46 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินภายในพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)</p>

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ
13) จัดสาธารณูปโภคต่าง ๆ ให้เพียงพอและถูกต้องตามหลัก	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการฯ มีแผนบริการโรงงาน (Plant Service) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 3 เป็นผู้ดูแลจัดให้มีระบบสาธารณูปโภคต่าง ๆ เพื่ออำนวยความสะดวกให้แก่พนักงานอย่างเพียงพอ เช่น โรงอาหาร ร้านค้า ที่พักพนักงาน ห้องน้ำแยกชาย-หญิง ตู้ทำน้ำเย็น และน้ำดื่มสะอาดที่ถูกสุขอนามัย ตลอดจนควบคุมงานซ่อมแซม ปรับปรุงงานสาธารณูปโภคให้ใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- รูปที่ 2-47 ระบบสาธารณูปโภค-สาธารณูปการ ภายในพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)
14) อบรมพนักงานทุกระดับให้ทราบถึงการช่วยเหลือตัวเองและผู้อื่นในกรณีเกิดอัคคีภัย รวมทั้งการอบรมวิธีการดับเพลิงเบื้องต้น รวมทั้งติดตั้งสัญญาณเตือนภัยให้ได้ยินทั้งพื้นที่โครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการฯ ปฏิบัติตามมาตรการฯ โดยมอบหมายให้ฝ่ายความปลอดภัยและอาชีวอนามัยของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง เป็นผู้กำหนดแผนการอบรม การฝึกซ้อมการป้องกันและระงับอัคคีภัย และแผนฉุกเฉินอพยพหนีไฟให้แก่พนักงานและผู้รับเหมา ปีละ 1 ครั้ง ครั้งล่าสุดในปี พ.ศ. 2566 โครงการฯ ได้ซ้อมแผนระงับอัคคีภัยและอพยพหนีไฟไปเมื่อวันที่ 26 ตุลาคม พ.ศ. 2566 สำหรับแผนการฝึกซ้อมในปี พ.ศ. 2567 จะดำเนินการในช่วงระหว่างเดือน กรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ.2567 - นอกจากนี้โครงการฯ ได้มีการติดตั้งสัญญาณเตือนภัย พร้อมทั้งมีการตรวจสอบระบบสัญญาณเตือนภัย สัญญาณเตือนไฟไหม้ และอุปกรณ์ดับเพลิงให้พร้อมใช้งานอยู่เสมอ	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-16 ผลการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 - รูปที่ 2-45 ระบบสัญญาณเตือนภัย สัญญาณเตือนไฟไหม้ และอุปกรณ์ดับเพลิงบริเวณพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				
15) ประสานงานกับหน่วยงานควบคุมการดับเพลิงในท้องถิ่น รวมทั้งจัดระบบติดต่อสื่อสารภายในและภายนอกโรงงาน ให้มีประสิทธิภาพเพื่อเตรียมพร้อมสำหรับเหตุการณ์ฉุกเฉิน	- ภายในโครงการฯ และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- โครงการฯ ดำเนินการตามมาตรการแล้ว หากพบว่า เหตุการณ์ฉุกเฉินที่เกิดขึ้นไม่สามารถควบคุมได้ โครงการฯ จะดำเนินการแจ้งเหตุไปยังหน่วยงานท้องถิ่น เช่น เทศบาล ทับทวน อ.แก่งคอย โรงพยาบาลมวกเหล็ก โรงพยาบาลแก่งคอย และสถานีตำรวจ เป็นต้น นอกจากนี้ได้จัดทำมีการจัดระบบติดต่อสื่อสารที่มีประสิทธิภาพ เพื่อเตรียมพร้อมสำหรับเหตุฉุกเฉิน โดยมีป้ายแสดงหมายเลขสำหรับแจ้งเหตุฉุกเฉินภายในโครงการฯ อย่างทั่วถึง และมีการประกาศเป็นคำสั่งเลขที่ รสบ. 042/2566 เรื่อง แต่งตั้งทีมบริหารภาวะฉุกเฉิน (Emergency Management Team: EMT) เพื่อกำหนดหน้าที่และความรับผิดชอบในการสั่งการควบคุมพร้อมติดต่อประสานงานในการระงับเหตุฉุกเฉิน และการติดต่อประสานงานเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-17 ประกาศแต่งตั้งทีมบริหารภาวะฉุกเฉิน (Emergency Management Team: EMT) - รูปที่ 2-48 ป้ายแสดงหมายเลขสำหรับแจ้งเหตุฉุกเฉิน บริเวณพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)
16) จัดทำแผนมาตรการความปลอดภัยทั่วไป แผนป้องกันอัคคีภัย แผนระงับอัคคีภัย พร้อมทั้งปรับปรุงแก้ไขให้ทันสมัยและกิจกรรมมีความเหมาะสมกับสภาพปัจจุบันให้มากที่สุด โดยดำเนินการร่วมกับ บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) (รูปที่ 2, รูปที่ 3 และ รูปที่ 4)	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการฯ มีการจัดทำแผนมาตรการความปลอดภัยทั่วไป แผนป้องกันอัคคีภัย แผนระงับอัคคีภัย พร้อมทั้งปรับปรุงแก้ไขให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนด และเหมาะสมต่อลักษณะงานและสภาพปัจจุบันให้มากที่สุด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-18 แผนมาตรการป้องกันและเตรียมพร้อมในกรณีเกิดอัคคีภัย

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				
17) ปฏิบัติตามกฎหมายต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องกับอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในโรงงานอย่างเคร่งครัด	- ภายในโครงการฯ	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการฯ ได้ปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 และ กฎกระทรวงแรงงาน (พ.ศ. 2559) เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 อย่างเคร่งครัด โดยมีการตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงในพื้นที่ทำงาน และจัดทำรายงานผลการตรวจวัดส่งกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เป็นประจำทุกปี รวมทั้งมีการติดตามกฎหมายใหม่ด้านความปลอดภัยฯ เป็นประจำทุกเดือน และตรวจประเมินความสอดคล้องตามกฎหมายด้านความปลอดภัยฯ เป็นประจำทุกปี เพื่อติดตามการปฏิบัติตามกฎหมายฯ และให้คำแนะนำในการปฏิบัติได้อย่างสอดคล้องและมีประสิทธิภาพ - โครงการฯ ได้จัดทำเป็นประกาศคำสั่งด้านความปลอดภัยและกฎระเบียบต่าง ๆ ด้านความปลอดภัยให้พนักงานและผู้รับเหมารับทราบเป็นระยะ และจัดอบรมด้านความปลอดภัยให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเป็นประจำอย่างต่อเนื่อง เพื่อให้สอดคล้องตามที่กฎหมายกำหนด เช่น 	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-23 ตัวอย่างประกาศคำสั่งด้านความปลอดภัยและกฎระเบียบต่าง ๆ

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				
		<p>การทำงานในพื้นที่อับอากาศ การทำงานเกี่ยวกับความร้อน และประกายไฟ เป็นต้น รวมทั้งทบทวนกฎระเบียบด้านความปลอดภัยต่าง ๆ ของบริษัทฯ ให้กับพนักงานและผู้รับเหมาก่อนเริ่มปฏิบัติงานทุกครั้ง</p> <ul style="list-style-type: none"> - บริษัทฯ ประกาศนโยบายความปลอดภัยและอาชีวอนามัย “ภัยอันตรายและการเสียชีวิตต้องเป็นศูนย์” หรือ “Zero Harm to anyone and Zero Fatality” บังคับใช้ทั้งกลุ่มบริษัทปูนซีเมนต์นครหลวงทั้งในและต่างประเทศ เพื่อให้เกิดระบบมาตรฐานและการดำเนินการด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัยแบบเดียวกันทั้งหมด และได้จัดตั้งคณะทำงานที่มีความรู้ทักษะความสามารถด้านการบริหารจัดการความปลอดภัย เพื่อร่วมทบทวนการจัดทำมาตรฐานความปลอดภัยฯ ในเรื่องต่างๆ ที่มีความเสี่ยงสูงต่อการสูญเสียชีวิตและทรัพย์สิน และบริษัทฯ มีการจัดโครงการ “พฤติกรรมเพื่อความปลอดภัย...เราทำได้” หรือ Last step behaviors” โดยเน้นเรื่องการมีสติกับงานที่ทำการอยู่ในตำแหน่งที่ปลอดภัย การสังเกตภัยรอบตัว การประเมินพื้นที่ทำงาน และการสื่อสารเน้นย้ำความปลอดภัย พร้อมทั้งส่งเสริมให้มีการประเมินความเสี่ยงรายบุคคล (Personal Risk Assessment) ก่อนเริ่มงานทุกครั้ง หรือเรียกว่า “Take 5 Risk Assessment” โดยใช้เครื่องมือที่เป็นชุดคำถามในการตรวจสอบคุณสมบัติและความพร้อมก่อนทำงาน และระบุภัยอันตรายในระหว่างการทำงาน 		

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

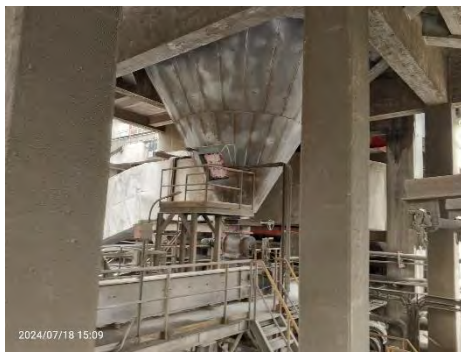
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				
18) จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย เพื่อวางแผนระบบป้องกันอัคคีภัยแผนดับเพลิงฉุกเฉินและกำหนดพื้นที่ควบคุมอัคคีภัย รวมทั้งติดตามตรวจสอบ และจัดหาอุปกรณ์ดับเพลิงให้ได้มาตรฐานที่กำหนด และดำเนินกิจกรรมต่าง ๆ ตามแผนพร้อมทั้งปรับปรุงให้มีความทันสมัยอยู่เสมอ	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	<p>- โครงการฯ อยู่ในพื้นที่โรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 3 ซึ่งมีการจัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน โรงงาน 3 โดยมีหน้าที่รับผิดชอบ ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) จัดทำนโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัย เพื่อป้องกันและลดอุบัติเหตุ การเจ็บป่วย การเกิดเหตุเนื่องจากการทำงาน 2) รายงานและเสนอแนะมาตรการ หรือ แนวทางในการปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยในการทำงาน 3) ส่งเสริมสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานให้สอดคล้องตามนโยบายฯ พร้อมสำรวจการปฏิบัติตามด้านความปลอดภัยในการทำงาน 4) พิจารณาโครงการหรือ แผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน 5) วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย พร้อมทั้งวางแผนระบบป้องกันอัคคีภัย และแผนดับเพลิงฉุกเฉินให้เหมาะสมในแต่ละพื้นที่ 6) จัดให้มีการประชุมเป็นประจำทุกเดือน เพื่อรายงานสรุปสถิติอุบัติเหตุ อุบัติการณ์ต่าง ๆ รายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยและแหล่งอันตรายต่าง ๆ ในพื้นที่ที่ตรวจพบ 	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-14 ประกาศแต่งตั้ง คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

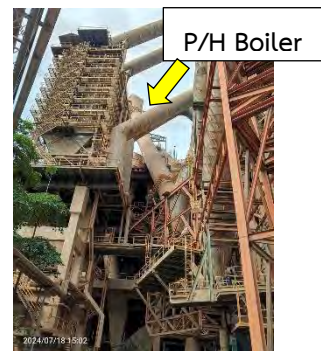
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				
19) จัดตั้งทีมงานดับเพลิงและจัดทำแผนฝึกซ้อมอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยดำเนินการร่วมกับบริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน)	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	<p>- โครงการฯ มีการจัดตั้งทีมปฏิบัติการตามแผนฉุกเฉินรับเหตุเพลิงไหม้ของโรงงานและฝึกซ้อมดับเพลิง เพื่อเพิ่มศักยภาพสำหรับทีมผจญเพลิงหลักและทีมผจญเพลิงประจำหน่วยงานตามแผนอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567 โครงการจัดให้มีการฝึกซ้อมป้องกันอัคคีภัย และการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • วันที่ 27 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2567 มีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีกรด Sulfuric รั่วไหล บริเวณหน่วยผลิตไฟฟ้า • วันที่ 6 มีนาคม พ.ศ. 2567 มีการทบทวนแผนฉุกเฉินกรณีน้ำมัน Shell Turbo T46 รั่วไหล บริเวณหน่วยผลิตไฟฟ้า • วันที่ 20 พฤษภาคม พ.ศ. 2567 มีการ ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีน้ำมันดีเซลรั่วไหล ในบริเวณพื้นที่ส่วนผลิตปูนเม็ด • วันที่ 31 พฤษภาคม พ.ศ. 2567 มีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณี CO₂ รั่วไหล ในบริเวณพื้นที่ส่วนผลิตปูนเม็ด และหน่วยผลิตไฟฟ้า 	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	<p>- ภาคผนวก ข-17 ประกาศแต่งตั้งทีมบริหารภาวะฉุกเฉิน (Emergency Management Team: EMT)</p> <p>- ภาคผนวก ข-18 แผนมาตรการป้องกันและเตรียมพร้อมในกรณีเกิดอัคคีภัย</p>



รูปที่ 2-25 หน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้งของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)



รูปที่ 2-26 Dust Precipitation โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)



รูปที่ 2-27 ท่อนำความร้อนจาก P/H Boiler และ Clinker Cooler โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)



รูปที่ 2-28 ระบบสายพานแบบปิดเพื่อลำเลียงฝุ่นจาก P/H Boiler กลับเข้าสู่กระบวนการผลิต



รูปที่ 2-29 ระบบสายพานแบบปิดลำเลียงฝุ่นจาก Dust Precipitation กลับเข้าสู่กระบวนการผลิต



รูปที่ 2-30 บ่ออากาศของหน่วยผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้ง โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)



รูปที่ 2-31 บ่อ Open Pit



รูปที่ 2-32 อาคารปิดคลุมเครื่องจักรที่มีเสียงดังภายในพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)



รูปที่ 2-33 ห้องพักพนักงานในพื้นที่กระบวนการผลิต โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)



รูปที่ 2-34 ป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะที่เข้าไปปฏิบัติงานบริเวณพื้นที่โรงงาน 3
(สายการผลิตที่ 5 และ 6)



รูปที่ 2-35 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง
ขณะปฏิบัติงานในพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)



รูปที่ 2-36 อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังสำหรับให้พนักงานเบิกใช้ใน
พื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)



รูปที่ 2-37 ถังขยะคัดแยกประเภทในพื้นที่โครงการฯ



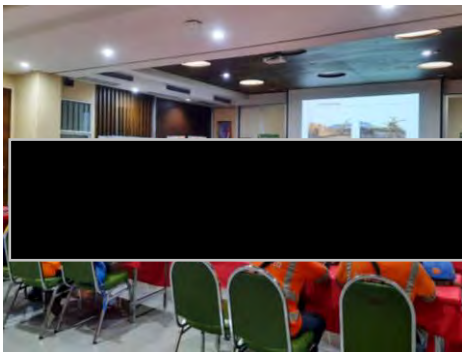
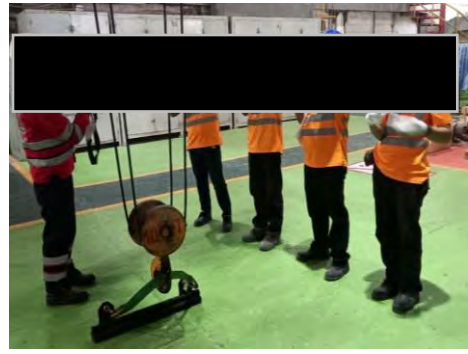
รูปที่ 2-38 พื้นที่จัดเก็บของเสีย
ประเภทพิษอันตรายเคมี



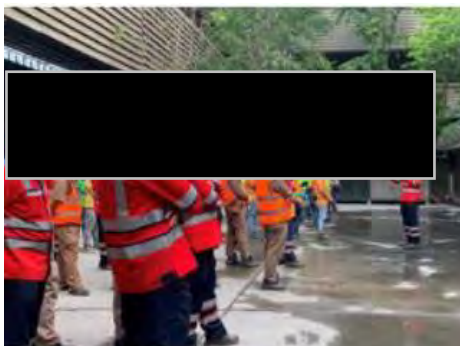
รูปที่ 2-39 ระบบ EDI (Electrodeionization)



รูปที่ 2-40 พื้นที่จัดเก็บน้ำมันใช้แล้ว



รูปที่ 2-41 กิจกรรมการอบรมด้านความปลอดภัยภายในพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)



รูปที่ 2-42 กิจกรรม Safety Talk ภายในพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)



รูปที่ 2-43 กิจกรรมตรวจสอบด้านความปลอดภัยภายในพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)



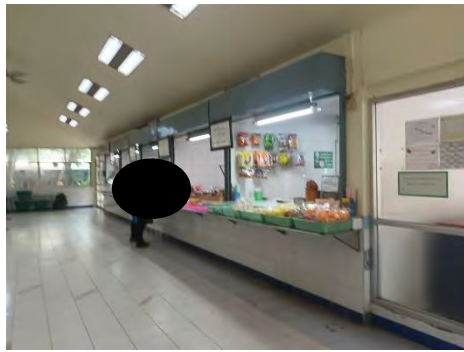
รูปที่ 2-44 ป้ายสัญลักษณ์แสดงเขตอันตรายและป้ายบังคับให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
บริเวณพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)



รูปที่ 2-45 ระบบสัญญาณเตือนภัย สัญญาณเตือนไฟไหม้ และอุปกรณ์ดับเพลิง
บริเวณพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)



รูปที่ 2-46 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินภายในพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)



โรงอาหารพนักงาน



จุดบริการตู้ทำน้ำเย็น



พื้นที่พักผ่อนภายในโครงการฯ



ห้องน้ำ

รูปที่ 2-47 ระบบสาธารณูปโภค-สาธารณูปการ ภายในพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)



รูปที่ 2-48 ป้ายแสดงหมายเลขสำหรับแจ้งเหตุฉุกเฉิน บริเวณพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)